

# 集成电路专用超纯水生产设备 纯水机

产品名称	集成电路专用超纯水生产设备 纯水机
公司名称	成都渗源科技有限公司武汉分公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	武汉东湖新技术开发区软件园中路6号光谷软件园七期6栋10层08室34号（注册地址）
联系电话	027-88864050 15871792339

## 产品详情

集成电路专用超纯水生产设备\_纯水机。电子行业超纯水系统是利用现在先进的电子技术进行提炼纯水系统，它根据原水的水质情况，对原水进行脱盐处理，由于电子行业对于水中的离子含量要求非常高，所以我们公司的超纯水系统也是选择先进的反渗透技术，搭配业内顶尖的EDI设备，混床技术，使得最终的产生水质可达到18.25M cm，水质可符合国内外用水标准。

目前国内工业部门将电子级用水水质分为五大标准，分别为18M cm，15M cm，10M cm，2M cm和0.5M cm，以区分使用要求的用水水质情况。

工艺流程：

预处理-反渗透-中间水箱-水泵-EDI装置-纯化水箱-纯水泵-紫外线杀菌器-抛光混床-0.2或0.5 μ m精密过滤器-用水对象( 18M .CM)

预处理-一级反渗透-加药泵(PH调节)-中间水箱-第二级反渗透(正电荷反渗透膜)-纯水箱-纯水泵-EDI装置-紫外线杀菌器-0.2或0.5 μ m精密过滤器-用水对象( 17M .CM)

预处理-反渗透-中间水箱-水泵-EDI装置-纯水箱-纯水泵-紫外线杀菌器-0.2或0.5 μ m精密过滤器-用水对象( 15M .CM)

适用领域：

生产半导体、光伏太阳能、集成电路芯片、液晶显示、高精度线路板、光电器件、各种电子元器件、半导体材料、器件、印刷电路板、集成电路成品、半成品用超纯水等电子工业用超纯水系统。

工艺设计方案介绍：

1、第一级预处理系统：采用石英砂多介质过滤器，主要目的是去除源水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物等颗粒在20m以上对人体有害的物质，系统可以自动(手动)进行反冲洗，正冲洗等一系列操作。

- 2、第二级预处理系统：采用果壳活性炭过滤器，目的是为了去除水中的色素、异味、生化有机物、降低水的余氯值及农药污染和其他对人体有害的污染物。系统可以自动(手动)进行反冲洗，正冲洗等一系列操作。
- 3、第三级预处理系统：采用阳树脂对水进行软化，主要是降低水的硬度，去除水中的钙、镁离子(形成水垢的主要成分)，可有效延长反渗透膜的使用寿命，并可进行智能化树脂再生。
- 4、第四级预处理系统：采用5um孔径精密过滤器，使水得到进一步的净化，使水的浊度和色度达到优化。保证RO系统进水条件要求，保证设备的产水质量，延长设备的使用寿命。
- 5、紫外线消毒：借助于短波（180nm-254 nm）紫外线照射分解水中的不易被活性炭吸附的小有机化合物，如甲醇、乙醇等，使其转变成CO<sub>2</sub>和水，以降低TOC的指标。
- 6、离子交换：已知混合离子交换床是除去水中离子的决定性手段。借助于多级混合床获得超纯水也并不困难。但水的TOC指标主要来自树脂床。因此高质量的离子交换树脂就成为成功的关键。所谓高质量的树脂，就是化学稳定性特别好，不分解，不含低聚物、单体和添加剂等的树脂。
- 7、EDI设备：通过阳、阴离子膜对阳、阴离子的选择透过作用以及离子交换树脂对水中离子的交换作用，在电场的作用下实现水中离子的定向迁移，从而达到水的深度净化除盐，并通过水电解产生的氢离子和氢氧根离子对装填树脂进行连续再生，因此EDI制水过程不需酸、碱化学药品再生即可连续制取高品质超纯水。