

自动倒角坡口机

产品名称	自动倒角坡口机
公司名称	江苏前山管道技术有限公司
价格	200000.00/台
规格参数	前山管道:管道坡口机
公司地址	淮安市淮安经济开发区纬二路南经十六路东
联系电话	86-0517-85216188 17715619006

产品详情

设备详情

数控管道高速坡口机是目前管道加工行业运用刀片切削方式进行坡口加工的先进、高效的管道端面坡口加工机床，应用径向走刀和轴向走刀两轴数控联动控制实现加工管径从 60-1219mm，壁厚 100mm的各种材质管道的各种坡口形式的数控加工。

加工过程采用数控系统全自动控制实现各种坡口型式如V型、双V型和U型及内坡口、内镗孔等的全自动加工，所有坡口形式的加工程序均由我公司技术专家在控制系统中全部内置集成，无需操作人员自行编写数控加工程序（国内外同类坡口机目前仍需操作人员进行人工二次编程，对操作人员专业化要求太高，操作培训难度大、难于掌握且容易产生程序设置错误），该数控管道高速坡口机操作人员根据所需加工的坡口形式只需在操作界面上选择对应的坡口图形，然后根据坡口图形简单设置管子参数、坡口角度（V型、双V型和U型）、钝边尺寸等即可进入加工。

对于厚壁管道的复合型加工，系统根据设置的坡口参数智能化自动运算进退刀次数、智能化匹配进刀量、进刀速度等加工参数自动生成加工程序，无论壁厚壁薄、基本型坡口还是复合型坡口均可实现傻瓜式操作，一键启动自动完成加工。

该数控管道高速坡口机实现管道坡口加工从粗放式加工到精细化加工的质的飞跃，是我公司长期以来对坡口加工机床深入研究后的智慧结晶，是工业4.0智能装备在管道加工行业的创新体现。

技术性能

- 1.主机性能：采用径向走刀和轴向走刀两轴数控联动控制实现各种坡口加工；
- 2.智能化加工：系统内置各种坡口的加工程序，操作者无需经过专业的数控编程培训，只需简单填写坡口参数即可一键式启动完成各种坡口加工；
- 3.专家系统：提供开放式专家数据库，可对加工程序进行存储、调用；

4.加工能力：满足碳钢、合金钢、不锈钢、低温钢、耐热钢、双相不锈钢、镍基合金等各种材质管道的V型、双V型和U型及内坡口、内镗孔等加工。

5.坡口质量：表面粗糙度Ra 3.2um,同心度 0.5mm,垂直度 1mm

6.安全保护：以人为本的设计理念，采用封闭式机床防护罩和安全门，有效隔离铁屑飞溅，在加工过程中当安全门打开时设备加工中断，关闭时即可启动继续加工，同时具有设备故障报警提示、参数设置错误提示等一系列安