



3)PMT 控制不当引起涂层色差。要及时调整炉温，应尽可能地按照涂料厂家提供的 PMT 调整范围调整控制;网用是说一断4)烘烤时间与炉内空气速度控制不当也会引起涂层色差。要及时调整生产工艺速度和调整炉内空气进、出流量平衡。(2)硬块或麻点:来小大沙屏遣然现财更规一出当学加零各内大新:普1)基板粗糙或基板缺陷引起的，这时只有更换基板;

2)????????????????????????????????????;

3)????????????4)????????????????????????;??