

# 管道数控切断坡口机

产品名称	管道数控切断坡口机
公司名称	江苏前山管道技术有限公司
价格	200000.00/台
规格参数	前山管道:管道坡口机
公司地址	淮安市淮安经济开发区纬二路南经十六路东
联系电话	86-0517-85216188 17715619006

## 产品详情

### 产品简介

数控式高速管道切割坡口机，是针对管道批量预制加工研发的切割坡口一体机，是一台高端的高效型管道切割坡口数控加工中心。采用前山管道自主研发的数控系统，伺服电机驱动，双液压夹紧系统，自动对中，可对各种等级的碳钢、不锈钢、合金钢钢管进行定长切割，管端坡口等管道预制加工。其加工速度快，精度高，坡口质量好，易于操控，适用于石油、化工、天然气、核电等行业管道切削加工。可选配管道自动定长系统，也可与物流系统组合，便于形成高效的流水线作业，是各种管道预制加工的关键设备。

### 产品特点

- 1、完全的冷切割方式，不改变管子材质；
- 2、高速切割加工，加工类型和切削速度由程序控制；
- 3、中空式双向液压夹紧系统，自动对中，自动夹紧；
- 4、内置循环水冷系统，提高刀具和机床的使用寿命；
- 5、首次对刀，后续可自动记忆刀具位置，轻松设置刀补；
- 6、进刀系统采用独立伺服电机驱动，实现联动或独立进退刀；
- 7、同时切割和坡口，也可单切断，单坡口，或切断同时双面坡口；
- 8、可加工的切割坡口形式：U型，V型，J型以及双V型和复合型；
- 9、独创数控系统，填空式人机对话，参数预设，让一切变得更简单；

10、主机自带升降系统,完美适应不同直径规格的管道在同一物流线上使用；

### 管道数控切断坡口机的安全操作规程

- 1、管道坡口机操作人员必须经专业培训，考试合格后持证上岗。
- 2、严禁非专业操作人员操作坡口机。
- 3、工作前应认真检查机械转动部位、仪表、或其他零配件，如保险螺栓、销子不得有松动等。确保坡口机状况完好后才能开机。
- 4、管道坡口机在开动前，严禁将头、手伸入其回转范围之内。
- 5、坡口机在转动时，严禁用手直接拿含有冷冻液的棉纱冷却加工件和刀具。
- 6、严禁在转动的坡口机上面传递工具、夹具或其它物件。
- 7、操作坡口机时，禁止用脚蹬在机械上或靠在坡口机上。
- 8、坡口机在切削过程中，操作人员不得面部正对刀口。
- 9、坡口机在转动过程中，严禁检查车削口的质量。
- 10、坡口机在转动过程中，如遇非正常停电，应立即切断电源开关，退出刀架。
- 11、两人同时操作一台坡口机时，应分工明确，并由一人负责指挥。
- 12、坡口机转动时禁止操作人员擅自离开工作岗位。
- 13、装卸较重的加工件时，必须用起重机械，并由专人指挥。
- 14、切削脆质金属或高速切削时，应在切削飞溅方向设挡护板，操作人员应戴防护眼镜和口罩
- 15、严禁直接用手清理加工铁屑。清理缠在刀具上的铁屑时必须用铁钩，同时必须是在停车的前提下才能清理。
- 16、坡口机在转动时如有异常响动或加工件松动情况，必须立即停车处理。
- 17、工作结束后，坡口机必须擦拭清理，工作机房内也应打扫干净。
- 18、冬季气温较低时，工作前应先启动坡口机空转一段时间，待一切正常后才能进行加工。