

海南绞龙 不锈钢绞龙 镇江旺诚机械

产品名称	海南绞龙 不锈钢绞龙 镇江旺诚机械
公司名称	镇江市丹徒区旺诚机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省镇江市丹徒区高资镇
联系电话	18706109572 18706109572

产品详情

- 1.螺旋叶片切勿裸lu或与有害物接触，以防锈蚀，海南绞龙，降低使用性能。
- 2.螺旋叶片表面精加工的部位都应涂上润滑脂后包好，放在干燥通风处保存。较长的轴要平放或垂直放置，切忌斜放，以免引起变形。
- 3.暂不用的新螺旋叶片，切勿拆开原包装，且要放在通风干燥处保存。用过的绞龙叶片，应用清洁的柴油洗去积炭等污物，成对装配好后，放入盛有清洁机油的容器内油面高度以不让零件露出油面与空气接触为宜。

使用螺旋叶片或绞龙、搅龙叶片的用户都知道，购买的螺旋叶片或绞龙、搅龙叶片是经过淬火的，那么为什么需要这一工艺

过程呢?

- 1.不必整体加热，不锈钢绞龙片，工件变形小，电能消耗小.
- 2.绞龙叶片加热速度快，工件表面氧化脱碳较轻.
- 3.绞龙叶片表面淬硬层可根据需要进行调整，易于控制.
- 4.淬硬层马氏体组织较细，硬度、强度、韧性都较高.
- 5.绞龙叶片表面淬火后工件表层有较大压缩内应力，工件抗疲i劳破断能力较高.

经过淬火的绞龙叶片获得了良好的硬度韧性，在使用中可以更好的发挥作用，所以淬火是绞龙叶片必经的工艺过程.

实用新型内容本实用新型的目的之一在于解决上述不足，提供一种卧螺离心机配套装置，以期望解决现有技术中卧螺离心

机推料器螺旋叶片冷轧机制作占用过多资源，且操作流程较为复杂等技术问题。为解决上述的技术问题，本实用新型采用

以下技术方案本实用新型所提供的一种螺旋叶片冷轧机成型工装，包括上模与下模，所述的上模的下端面与下模的上端

面上都设置有与螺旋叶片冷轧机曲率相同的曲面，且上模与下模的接触面相互吻合。进一步的技术方案是所述的上模下端

面、以及下模上端面上曲面均与螺旋叶片冷轧机叶片的任意一部分曲率相同。进一步的技术方案是所述的上模与下模的横

截面呈圆形。更进一步的技术方案是所述的上模与下模分别安装在油压机的油压柱和平台上。更进一步的技术方案是所述

的上模的下端面为凸出曲面，下模的上端面为凹陷曲面。更进一步的技术方案是所述的上模的下端面与下模的上端面上设

置的曲面的螺距大于螺旋叶片冷轧机的螺距。与现有技术相比，本实用新型的有益效果之一是通过成型模具直接下料经多

次压制加工成型叶片，再将其通过点焊的方式焊接在螺旋叶片冷轧机轴的外表面即制成螺旋推料器，在其整个生产过程中

无需长期占用起重设备，供应绞龙输送机，更无需高空作业，通过数控设备直接按照成型叶片所需的螺距曲面加工出相应的上模与下模，并

将上模与下模安装在油压机上多次压制坯料即可完成生产，操作简单，不锈钢绞龙，且本实用新型所提供的一种螺旋叶片冷轧机成型工

装结构简单，根据不同需求适应性加工上模与下模上的曲面螺距可用于生产多种规格的螺旋叶片冷轧机，应用范围广阔。

海南绞龙-不锈钢绞龙-镇江旺诚机械(推荐商家)由镇江市丹徒区旺诚机械有限公司提供。镇江市丹徒区旺诚机械有限公司(www.zjwcjx.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。镇江旺诚机械——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省镇江市丹徒区高资镇，联系人：宋经理。