

鲁冠玻璃机械 平板玻璃原料自动配料 商丘玻璃原料自动配料

产品名称	鲁冠玻璃机械 平板玻璃原料自动配料 商丘玻璃原料自动配料
公司名称	宁津县鲁冠玻璃机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁津县城南大祁工业园
联系电话	13475341271 13475341271

产品详情

玻璃原料自动配料简介

该系统可包括原料上料输送、原料储存、选择配方、自动配料、物料输送、混合拌匀、装袋缝包全过程。根据用户的场地布局和具体要求，可进行差异化设计，最大程度地满足客户对较高性价比的要求。还用于饲料加工企业的配料生产。该系统可包括原料上料输送、原料储存、选择配方、自动配料、物料输送、混合拌匀、装袋缝包全过程。根据用户的场地布局和具体要求，可进行差异化设计，最大程度地满足客户对较高性价比的要求。

欢迎广大新老客户来电咨询，我们以优质的产品和服务竭诚期待您的光临。

宁津县鲁冠玻璃机械有限公司玻璃原料自动配料站简介

自动称重控制系统从功能分类一般有以下部分组成：

- 1.工控机主机
- 2.PLC
- 3.称重仪表
- 4.称重传感器
- 5.称重料桶
- 6.皮带输送机

下料机构(执行机构)—可以选用螺旋绞刀、皮带给料机或震动给料机

自动称重控制系统应用于陶瓷配料系统、玻璃配料系统、化工配料系统、

山东省宁津县鲁冠玻璃机械有限公司生产：退火炉网带，齿链带，煤气交换器，空气交换器，玻璃加料机，玻璃混料机，输瓶机，浮法玻璃原料自动配料，推瓶机，弧线递送机，碎玻璃清洗机、碎玻璃清洗流水线，商丘玻璃原料自动配料，玻璃原料混配流水线等。

宁津县鲁冠玻璃机械有限公司自动配料站简介

自动配料站特点：

工业计算机可以兼容任何PC-Base的工控机或商业计算机、手提电脑；

上位机 + PLC的结构提高了系统的可靠性。上位机除了下达初始工艺参数和控制指令外，不参与PLC的实时控制过程，平板玻璃原料自动配料，即使上位机处于脱机状态，PLC也能顺利地当前生产任务；

Windows操作系统下的高级语言与汇编混合编程，既保证了系统的可靠性，高白料玻璃原料自动配料，又便于软件升级；

中文（简体或繁体）或英文（按要求）友好人机界面，操作非常简便，仅需1个小时即可学会操作；

山东省宁津县鲁冠玻璃机械有限公司生产：退火炉网带，齿链带，煤气交换器，空气交换器，玻璃加料机，玻璃混料机，输瓶机，推瓶机，弧线递送机，碎玻璃清洗机、碎玻璃清洗流水线，玻璃原料混配流水线等。