三维激光镭雕打标机

产品名称	三维激光镭雕打标机
公司名称	大族激光科技产业集团股份有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:大族激光 激光波长:532nm 产地:深圳
公司地址	广东省深圳市南山区深南大道9988号大族科技中心
联系电话	13825257828 13715320180

产品详情

3D激光打标镭雕原理： 大族激光24小时客服热线：13825257828

传统 2D 激光打标采用的是后聚焦方式, 进行光学聚焦的F-theta 透镜是固定不变的,
激光的焦距也随之被固定, 因此一般只能在指定范围内进行平面打标。
新型3D激光打标机解决了2D激光打标机长期以来这一固有的缺陷, 3D激光打标机采用先进的前聚集方式,
多出了动态聚焦座, 这采取光原理学, 类像蜡烛成像的工作原理, 通过软件控制和移动动态聚焦镜,
在激光被聚焦前进行 可变扩束,以此改变激光束的焦距来实现对高低不同物体的准确表面聚焦加工。 一,
更大的范围和更精细的光效。 3D打标采用前聚焦光学模式, 使用较大的X, Y轴偏转镜片,
因此可以允许传导的激光光斑更大; 众所周知, 在焦距和范围一定的情况下,
光斑尺寸与聚焦后光束尺寸成反比。 因此, 3D打标在与2D打标同等范围时, 聚焦精度更好, 能量效果更佳;
若3D打标在与2D打标在同等聚焦精度工作时,可打标范围可以更大。 二, 可打标不同高度的物体,
可变焦距变化更大。 由于3D打标可以迅速的改变 激光焦距和激光束位置,
因此以往2D不能实现的曲面打标成为可能。对于2D 打标, 两个不同高度的打标动作不能一次完成,
必须通过人工切换或电动切换实 现, 效率较低而且调节困难, 现在通过3D打标一次可以完成;
针对某些圆柱表面打标, 2D打标必须通过旋转电机来进行多次分割加工实现, 使用3D以后,
一定弧度内的圆柱打标可以一次完成, 大大提升了加工效率。 再者, 在现实生活 中,
不可能要求的每个加工物体表面保证绝对平整度, 许多零件的表面形状并不规则,
有些零件表面高度差异还颇大, 对于2D打标加工就真的无能为力了, 此时,3D打标的优势会显得更加明显。

1.1安装方法及注意事项

要求固定机器的位置地面平整并确保能承受机器重量

1.2安装和固定的方法及注意事项

激光打标机必须可靠接地，这是一个4级激光产品，所有相关防护这一类激光产品的要求应严格遵守。严格遵守使用手册列出的安全防范措施，谨慎操作，尽可能降低意外损坏机器或伤害人身。

机器摆放应满足：操作方便，操作者可清楚看到安全警示灯和显示器，主机及冷却机应不受限制，摆放空间应满足风冷却装置的空气自然流动要求，但主机和冷水机之间的最大距离必须小于1/3m。将机摆放到合适的位置后，调整脚轮上的调节螺母，将原由四个轮子支承改为脚杯支承，注意确保四个支承点都充分受力，并保证机器的水平度。

1.3调试方法及注意事项

注意：打标前仔细检查机器及各连接部件。检查冷水机，确保水箱充满蒸馏水或纯净水是干净的，如果水质变坏，透明度降低，要立即更换冷却水，否则会降低激光器寿命。如果对设备有任何问题或疑虑，请及时和您就近的大族激光销售或服务处咨询，然后再做进一步处理。

1.4电气连接

1、整机空气开关

2、接地线

3、接脚踏开关

4、接总电源线

5、接冷水机电源线

6、接冷水机控制线

7、密封板，当无线揽穿出时用密封板将接线盖封盖，当需要将打标平台安放于机柜外面时，横梁上各线束可由接线盖穿出。

8、后门接线板，用于整机与外接线缆的连接，未使用时则用密封板封起。

1.5安装调试后的验收试验项目、方法和判断

固定好脚轮后，用手推动机器，确保机器固定稳当。

当所有电气连接后，用户应确保所有的水管、电缆固定可靠，防止水管漏水与电缆接触导致触电。并确保这些水管与电缆不会绊倒接近机器人。

开动冷水机，检查水管各联接头是否有漏水

售后服务：

大族激光科技产业集团股份有限公司坚持以客户为中心，为贵公司提供完善的安装、调试、培训、维修等售前和售后服务。

1.售前服务：签订合同前，公司为客户提供各种生产工艺方案，提供激光设备的技术咨询、样品试样，设备选型等服务。

2. 安装调试

我公司依据合同，免费在规定的时间内将设备安全运往用户指定的安装地点，并派技术服务工程师现场安装。在用户安装调试备件基本具备的情况下，技术服务工程师将在1~2天时间内把机器安装调试完毕供用户使用，保证安装调试现场环境整齐、干净、有序。

3.售后培训

公司提供免费技术培训，安装调试完毕后，在买方现场或卖方国内培训维修中心对买方操作人员进行不少于7天的技术培训,直至操作人员达到基本正常使用该设备为止，主要的培训内容如下：

常用绘图软件的使用培训；

打标控制软件的使用培训；

开关机操作规程培训；

大族激光24小时销售热线：13825257828