

郑州触摸屏维修显示屏维修一站式服务中心10伺服电机维修

产品名称	郑州触摸屏维修显示屏维修一站式服务中心10伺服电机维修
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

例2. 驱动器同时出现TG、DC报警的故障维修

故障现象：某配套FANUC 0M的二手数控铣，采用FANUC S

系列三轴一体型伺服驱动器，开机时，驱动器同时出现L/M/N轴的TG、DC报警。

分析与处理过程：FANUC S系列数字伺服出现TG报警的含义是“速度控制单元断线，即伺服电动机或编码器连接不良或速度控制单元设定错误”。DC报警的含义是“直流母线过电压”，可能的原因有直流母线的斩波管、制动电阻等元器件不良，或系统电源不正确等。由于机床为二手设备，仔细检查驱动器与线X、Y、Z轴伺服电动机的连接，未发现断线；检查驱动器的主回路输入电压正确，直流母线的电压为DC260V，且机床X、Y、Z轴尚未工作。根据以上检查，基本确定报警与实际驱动器的外部工作条件无关，报警是由于驱动器本身的原因引起的。考虑到机床为二手设备，开机前已经长时间未使用，利用观察法，仔细检查驱动器的各元器件，发现驱动器中的熔断器FU2(2A)已经熔断；更换同规格的熔断器后，再次开机，驱动器报警消除，故障被排除。

例3. 可以少量运动且电动机发热的故障维修 故障现象：一台配套FANUC

0M的二手数控铣，采用FANUC S系列三轴一体型伺服驱动器，开机后，X、Y轴工作正常，但手动移动Z轴，发现在较小的范围内，Z轴可以运动，但继续移动Z轴，系统出现伺服报警。分析与处理过程：根据故障现象，检查机床实际工作情况，发现开机后Z轴可以少量运动，不久温度迅速上升，表面发烫。分析引起以上故障的原因，可能是机床电气控制系统故障或机械传动系统的不良。为了确定故障部位，考虑到本机床采用的是半闭环结构，维修时首先松开了伺服电动机与丝杠的连接，并再次开机试验，发现故障现象不变，故确认报警是由于电气控制系统的不良引起的。

由于机床Z轴伺服电动机带有制动器，开机后测量制动器的输入电压正常，在系统、驱动器关机的情况下，对制动器单独加入电源进行试验，手动转动Z轴，发现制动器已松开，手动转电动机轴平稳、轻松，证明制动器工作良好。为了进一步缩小故障部位，确认Z轴伺服电动机的工作情况，维修时利用同规格的X轴电动机在机床侧进行了互换试验，发现换上的电动机同样出现发热现象，且工作时的故障现象不变，从而排除了伺服电动机本身的原因。为了确认驱动器的工作情况，维修时在驱动器侧，对X、Z轴的驱动器进行了互换试验，即：将X轴驱动器与Z轴伺服电动机连接，Z轴驱动器与X轴电动机连接。经试验发现故障转移到了X轴，Z轴工作恢复正常。根据以上试验，可以确认以下几点：

机床机械传动系统正常，制动器工作良好。数控系统工作正常；因为当Z轴驱动器带X轴电动机时，机床无报警。Z轴伺服电动机工作正常；因为将它在机床侧与X轴电动机互换后，工作正常。

4)Z轴驱动器工作正常：因为通过X驱动器(无故障)在电柜侧互换，控制Z轴电动机后，同样发生故障。综合以上判断，可以确认故障是由于Z轴伺服电动机的电缆连接引起的。仔细检查伺服电动机的电缆连接，发现该机床在出厂时电动机的电枢线连接错误，即：驱动器的L/M/N端子未与电动机插头的A/B/C连接端一一对应，相序存在错误；重新连接后，故障消失，Z轴可以正常工作。

郑州明川自动化设备有限公司拥有专业伺服维修服务中心，拥有现代化、专业化的以及先进的检测平台提供免费诊断、咨询服务。在深入研究伺服器的设计理念和核心技术的基础上，真正有能力对日本、台湾和欧美等各种品牌的伺服器及相关设备提供全面解决方案，多年来累积维护、维修伺服器及相关设备上万余台。高素质的维修专业人员、高效的信息化管理和大量的配件库存，为解决用户的燃眉之急提供了快捷的服务。同时我们在电气及自动化成套设备的系统集成方面拥有一个强大的团队，有能力进行自主架构设计、软硬件开发编程。涉及领域包括：高楼小区恒压供水系统、交流电机软启动系统、锅炉自动监控系统、楼宇厂房中央空调控制系统、工厂不间断电源系统以及工业通讯和计算机集中控制系统。

公司为适应市场的不断变化和用户的各种需求，坚持不懈地进行自我发展，精益求精。我们有信心为用户提供优质的产品、先进的技术和完美的服务。公司本着‘专业，高效，共赢’的企业宗旨，竭诚为客户提供满意的服务。

发那科FANUC编码器