

供水管供应商报价 长沙湘元 岳阳供水管

产品名称	供水管供应商报价 长沙湘元 岳阳供水管
公司名称	湖南湘元管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长沙县金鹰机电市场二区七栋7-8号
联系电话	18274881125

产品详情

PE给水管的漏水原因

1、管材质量不过关

随着PE给水管的快速发展，有个别商家以次充好，销售劣质或者掺有回料的PE给水管，谋取暴利，掺有回料的PE给水管，加工精度较差，一旦使用，后期的使用寿命是没有保障的。

2、施工破坏

由于欠缺行业监督，各个安装团队施工质量参差不齐，有些施工人员不按照行业规范要求施工，比如野蛮施工、安装不仔细，从而导致PE给水管遭到破坏，施工结束后也不做打压试验，供水管多少钱一米，为后期使用留下了隐患。

PE给水管常用的橡胶圈有滚动橡胶圈和滑动橡胶圈两种，滚动橡胶圈常用的有截面为O形的橡胶圈。但其安装时在插口端易滚动，容易形成扭曲，影响接口的密封性能。滑动橡胶圈常用的有截面类似于三角形的楔形橡胶圈，总体来看，滑动橡胶圈的使用效果优于滚动橡胶圈，应优先选用。

橡胶条在遇水后体积会膨胀，较一般的橡胶圈可接触到混凝土管接口处更多的不规则表面及空隙，防渗漏能力较强。但是价格达一般橡胶圈的两倍以上。另外，供水管供应商报价，在遇热抗老化、抗伸强度、脆性温度等方面与常规的橡胶止水带相比，性能上有一定差距，包检供水管厂家报价，防止因管道基础导致管道损坏。

PE给水管的安装步骤：

- 1、材料准备：将管道或管件置于平坦位置，放于对接机上，岳阳供水管，留足10-20mm的切削余量。
- 2、切削：切削所焊管段、管件端面杂质和氧化层，保证两对接端面平整、光洁、无杂质。
- 3、对中：两焊管段端面要完全对中，错边越小越好，错边不能超过壁厚的10%。否则，将影响对接质量。
- 4、加热：对接温度一般在210-230 之间为宜，加热板加热时间冬夏有别，以两端面熔融长度为1-2mm为佳。
- 5、熔融对接：是焊接的关键，对接过程应始终处于熔融压力下进行，卷边宽度以2-4mm为宜。
- 6、冷却：保持对接压力不变，让接口缓慢冷却，冷却时间长短以手摸卷边生硬，感觉不到热为准。
- 7、对接完成：冷却好后松开卡瓦，移开对接机，重新准备下一接口连接。

供水管供应商报价-长沙湘元-岳阳供水管由湖南湘元管业有限公司提供。湖南湘元管业有限公司（<https://shop1489078443106.1688.com>）是一家从事“PE给水管材管件，电熔配件，钢丝网骨架管，cpvc电力管”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“湘元”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使湘元管业在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！