

宣辉设备公司 重型托盘货架 宣城货架

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 宣辉设备公司 重型托盘货架 宣城货架 |
| 公司名称 | 安徽宣辉仓储设备贸易有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省宣城市宣州区阳德路宣城百汇一期 |
| 联系电话 | 13305630715 |

产品详情

抽屉式模具货架特点：1、组合装配、主要由柱片、导向槽、抽屉层、拉杆、定位销等，采用螺栓连接，结构稳定，安全耐用，一般成排使用。2、抽屉盘主要由滑轨、抽屉盘组成。抽屉盘由矩管加折弯件焊接而成的框架和钢板组成。每条滑轨由两个轴承前后上下固定，可以在导向槽内随意滚动，阻力小，可以轻松拉出抽屉。3、模具货架的抽屉盘出于安全考虑，设计了定位销和限位销，阁楼货架，以保证抽屉盘在抽出时保证安全。4、轻型模具货架层载在200到800kg/层。重型抽屉式货架层载在：800到5000kg/层。5、模具货架占地少、层重大、分类详细、操作简单快捷。6、模具货架还可以在货位式货架的横梁上做抽屉盘，重型托盘货架，成本跟节约，结构更稳固。

货架制造工艺流程

货架主要部件制造工艺流程：原材料(带钢)纵剪--上卷--开卷--预校直-自动送料冲孔（立柱正面、侧面孔）--冷弯成型--校直--切断--检验--（焊接）--表面喷塑--成品包装--入库、分发。

其中在制造工艺流程中，自动送料冲孔是非常重要的工艺流程节点和生产环节。货架立柱的自动送料系统及压力机是货架产品的关键质量控制点，直接影响到货架立柱的冲孔精度以及与横梁的配合尺寸等。NC伺服送料自动冲孔线是程序控制的高速送料冲孔系统，保证了可满足全自动立体仓库所用立柱的冲孔精度。生产现场测量的数据经过分析可知，实际孔位控制精度 基本稳定在 $\pm 0.15\text{mm}$ 以内，且孔位误差符合正态分布规律，基本稳定在6 以内，能满足加工精度要求。

模具货架因其可以抽拉特点也可以称为抽屉货架，当然抽屉货架根据其使用范围也绝不仅限于存放模具了，可以存放任何想要存放的产品和货物，可以存放各类模具，连角料，下脚料，各类板材，管材，宣城货架，圆管等，而且在承重方面也打破了原来的技术难题，以前每层承重为3吨左右，现在我公司生产的抽屉式货架，每层承重可以达到5吨，而抽屉可以100%抽出，毫不费力。

宣辉设备公司(图)-重型托盘货架-宣城货架由安徽宣辉仓储设备贸易有限公司提供。安徽宣辉仓储设备贸易有限公司（www.xhcangchu.com）为客户提供“仓储设备,液压升降设备,货架,金属制品,”等业务，公司拥有“宣辉”等品牌。专注于液压机械及部件等行业，在安徽 宣城

有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：马经理。