

高速钢圆锯片 中鑫工具【量大从优】 高速钢圆锯片供应

产品名称	高速钢圆锯片 中鑫工具【量大从优】 高速钢圆锯片供应
公司名称	缙云县中鑫工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江缙云县壶镇镇西山路228号
联系电话	15857891517

产品详情

浙江省缙云县中鑫工具有限公司是专业生产各种规格三面刃铣刀、锯片铣刀、切口锯片、切管机锯片及非标刀具，具有先进的生产和检测设备，完善的技术管理，技术力量雄厚。

粘结磨损 在切削塑性材料时，切削与前刀面工件与后切削粘性，刀具表面或局部强度较低的微粒被切削或工件粘结带磨刷从而使刀具磨损。氧化磨损是一种化学磨损，它在800度或更高磨擦温度时，空气中的氧与合金中的钴、碳化钨、碳化钛等发生氧化导致刀具磨损。

浙江省缙云县中鑫工具有限公司是专业生产各种规格三面刃铣刀、锯片铣刀、切口锯片、切管机锯片及非标刀具，具有先进的生产和检测设备，完善的技术管理，技术力量雄厚。

锯片直径与所用的锯切设备以及锯切工件的厚度有关。锯片直径小，切削速度相对较低；锯片直径大对锯片和锯切设备要求就要高，同时锯切效率也高。有些特殊用途的材料要求的厚度也是特定的，应该按设备要求使用，如开槽锯片、划线锯片等。

浙江省缙云县中鑫工具有限公司是专业生产各种规格三面刃铣刀、锯片铣刀、切口锯片、切管机锯片及非标刀具，具有先进的生产和检测设备，完善的技术管理，技术力量雄厚。

高速钢锯片研磨机所使用的砂轮规格直径为150mm，孔径为25mm，厚度则依锯片的齿型和齿距来选择。砂轮质料是依锯片材质来选择，依据经验其颗粒介于60到100之间，硬度介于K和N之间，主要采用瓷质烧结法的砂轮，其它如树脂和橡胶粘结法的砂轮使用也很普遍。在各种情况下选用品质好及平衡安定的砂轮是很重要的。