

公司招牌字 萍乡招牌字 诚信科技精工金属字厂

产品名称	公司招牌字 萍乡招牌字 诚信科技精工金属字厂
公司名称	南昌市西湖区诚信广告材料经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市西湖区孺子路169号
联系电话	18070517776 18070517776

产品详情

不锈钢字制作流程

1、不锈钢字的切割

包络框通常是直接切割成型的，可以采用等离子切割、线切割、激光切割、水切割等加工方式一次性切割成型。

2、不锈钢字的围边加工

不锈钢字围边的工作量比较大，因为不锈钢材质相对其他铝及铁皮而言更硬，灯箱招牌字牌，在折成一定角度的时候就需要进行开槽，以保证这个角度能够折的棱角分明，美观，同时也保证围边的不锈钢和面板能精密贴合。

3、不锈钢字的围边焊接

焊接可以通过锡焊、亚弧焊、点焊等方式将包络框焊接到不锈钢围边上，这个过程都是靠手工完成，自动焊接的设备太贵了，而且竖缝自动的焊接不了。点焊做出来稍微漂亮，也有用锡焊的，锡焊焊好后需要做抛光电镀处理，围边看起来才会光亮。点焊做去来就相对干净利索点。不过要掌握这些焊接技术还是有点麻烦，请一个有经验的师傅。

4、不锈钢字的打磨抛光

焊接好后要进行打磨去毛刺处理，表面抛光，增加其亮度和质感。如果想做的再漂亮点，就需要进行抛光电镀，现在很多广告制作厂都拥有抛光机，主要是做不锈钢字打磨抛光处理。抛光处理结束后，亚克力招牌字制作，如果还想效果再漂亮点，就需要进行电镀处理。

不锈钢发光字的制作步骤有五大步骤需要注意。

- 1、激光切割字面。切割成基本字形，采用激光切割，具有以下诸多优点：字形精准、不走形，切割线条更圆滑、更美观、过渡更自然。
- 2、裁边，萍乡招牌字，根据字厚度裁出围边厚度。锯角，字形位距测量、定位精准，锯割到位，公司招牌字，此为关键步骤，也是决定字的质量的重要一步，特别是对于厚的围边材质或拐角处较多的笔划，必不可少，能确保围边材质焊接到位和字形体不走形。
- 3、锡或焊接围边。据实际情况采用锡或焊接。质量高的锡焊要确保锡接头处无突起的小锡块或锡小熔珠，以保证后序的面板安装平整（以保证不漏光）；焊接要确保不灼伤、烧穿围边镜面材质。
- 4、不锈钢发光字底板焊接。可选择不锈钢、镀锌铁皮或雪弗板等来做底板材料。
- 5、打磨、抛光。对焊接处进一步处理，使焊接线面更为光滑、美观；对非焊接处也同时进行抛光处理，以免影响整体光洁度。

市场竞争日益加剧，国内品牌的主战场逐步向二三线市场转移，在一二线城市开新店越来越多的是出于树立形象的考虑，不过提高门店效益仍是企业平衡投入与产出的根本

亚克力发光字的特点详细分析：

亚克力发光字商家告诉您：亚克力板在国内主要分为三大类：一是进口板；二是台资板；三是国产板。它们的区别在于所采用的原材料的产地和（MMA）纯度上。这也是决定板亚克力是一种化学材料。化学名做"PMMA"属类，俗称"经过特殊处理的有机玻璃"，在应用行业亚克力的原材料一般以颗粒、板材、管材等形式出现。

亚克力发光字具有透光性能好、颜色纯正、色彩丰富、美观平整、兼顾白天夜晚两种效果、使用寿命长等特点，此外，亚克力板材与铝塑板型材、丝网印等可以结合，满足商家的需求。

公司招牌字-萍乡招牌字-诚信科技精工金属字厂由南昌市西湖区诚信广告材料经营部提供。南昌市西湖区诚信广告材料经营部（www.cxkjgg.com）在广告服务这一领域倾注了无限的热忱和热情，诚信广告工厂一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：涂经理。