

C44500 镐庆五金 河南C

产品名称	C44500 镐庆五金 河南C
公司名称	昆山镐庆五金电子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市张浦镇俱进路550号
联系电话	18068062659 18068062659

产品详情

C7025是什么材料？名称：C7025具有带色泽美观，高导电性，电热性，耐蚀性，河南C，抗氧化性良好，较高的强度，延展性，硬度：耐疲劳性可镀性，可焊性。详细信息C7025 执行标准 Executive standard JIS H3130-2006特性 Characteristics具有带色泽美观，高导电性，电热性，耐蚀性，抗氧化性良好，较高的强度，延展性，硬度：耐疲劳性可镀性，可焊性。

易切削钢

分类

按所含易切削元素可分为：

(1) 硫易切削钢

硫在钢中与锰和铁形成硫化锰夹杂，这类夹杂物能中断基体金属的连续性，在切削时促使断屑形成小而短的卷曲半径，而易于排除，减少刀具磨损，降低加工表面粗糙度，C44500，提高刀具寿命。通常钢的被切削性随钢中硫含量的增多而增高。但钢的纵向和横向的力学性能差别大，C18140供应，横向塑、韧性差，疲劳及耐蚀性能也有所降低。钢中硫含量过高时，会导致热脆性，对钢的热加工造成困难，恶化钢的力学性能。通常硫含量为0.08%~0.30%，有的可提高到0.4%，易切削工具钢和不锈钢中的硫含量均应在0.06%~0.10%之间。磷多与硫复合加入钢中，通常磷含量在0.04%~0.12%，磷固溶于铁素体中会提高硬度和强度，C19900，降低韧性，使切屑易于折断和排除，从而获得良好的加工表面粗糙度，但磷含量过高会显著降低塑性，提高硬度，反而对钢的切削性起有害作用。

C7025不是属于铍铜的序列，成份中不含有Be，标准的铍铜是以C1700，C1720，Becur等为代表。铜合金（copper alloy）以纯铜为基体加入一种或几种其他元素所构成的合金。纯铜呈紫红色，又称紫铜。纯铜密度为8.96，熔点为1083，具有优良的导电性、导热性、延展性和耐蚀性。主要用于制作发电机、母线、电缆、开关装置、变压器等电工器材和热交换器、管道、太阳

能加热装置的平板集热器等导热器材。一公斤大约20元左右