

PA66 408HS 高抗冲408HS

产品名称	PA66 408HS 高抗冲408HS
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	28.20/千克
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶10栋205（注册地址）
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

PA66 408HS 高抗冲408HS

HiFill PA6/6 IM 408 HS L 物性表

基本信息添加剂

冲击改性剂

热稳定剂

润滑剂

特性

抗撞击性，高

热稳定性

润滑

外观

可用颜色

形式

粒子

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.09g/cm³ASTM D792收缩率 - 流动 (3.18 mm)1.5%ASTM D955吸水率 (24 hr)1.2%ASTM D570硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R 级)102ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法抗张强度 (断裂)59.3MPaASTM D638伸长率 (屈服)80%ASTM D638弯曲模量1900MPaASTM D790弯曲强度82.7MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法悬臂梁缺口冲击强度ASTM D256 -40 ° C, 3.18 mm53J/mASTM D256 23 ° C, 3.18 mm210J/mASTM D256无缺口悬臂梁冲击 (3.18 mm)无断裂ASTM D256热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 0.45 MPa, 未退火224 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火71.1 ° C ASTM D648线形热膨胀系数 - 流动7.9E-5cm/cm/ ° C ASTM D696电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率1.0E+15ohms · cmASTM D257介电强度 117kV/mmASTM D149注射额定值单位制干燥温度82.2 ° C干燥时间2.0到4.0hr建议的最大水分含量2.0到4.0%料筒后部温度266到304 ° C料筒中部温度266到304 ° C料筒前部温度266到304 ° C加工 (熔体) 温度260到282 ° C模具温度65.6到93.3 ° C背压0.345到0.689MPa螺杆转速30到60rpm