

螺套供应商 奥凌精密 安阳螺套

产品名称	螺套供应商 奥凌精密 安阳螺套
公司名称	新乡市奥凌精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省新乡市牧野区和平路北段白小屯村内
联系电话	15837308065

产品详情

钢丝螺套（也称为螺纹护套，螺纹钢套，牙套，丝套，护套等）

螺纹护套是菱形丝成形的螺旋线圈，为内外螺纹同心体，安阳螺套，其一端带有沿径向弯曲的安装柄。自由状态下是螺纹护套直径比其装入的内螺纹稍大，装配过程中安装工具加到安装柄的扭力使其引导圈直径进行弹性收缩，从而进入预先用螺纹护套专用丝攻攻好的内螺纹孔内，装好以后，螺纹护套产生类似于弹簧作用的膨胀，使其牢固的固定在内螺孔中，这样螺纹护套便形成了一个符合国际标准的内螺纹。

螺栓和螺孔之间导致不均匀应力分布在螺距和角度误差，可通过螺纹护套的弹性来平衡，其全部螺旋线都能分担载荷。螺纹护套按其功能分为普通型和锁紧型两种，锁紧型螺纹护套除具有普通型号的全部功能外，螺套加工定制，还具有螺纹锁紧能力，这是依靠其多边形锁紧的弹力对螺栓进行制动。

钢丝螺套材质：304不锈钢

1. 钢丝螺套M2M2.5M3M4M5M6.

2. 钢丝螺套M8M10M12M14M16.

3. 钢丝螺套M18M20M22M24M27.

4. 钢丝螺套M2~M30安装扳手/牙套扳手.

5. 钢丝螺套专用直槽丝锥ST2-ST27.

钢丝螺套安装扳手，底孔钻头，

专用丝锥，冲断器，卸套器5样工具套装M2-M20.钢丝螺套冲柄工具ST2-ST20 螺套冲断器.

钢丝螺套的装配过程

有钻孔、攻丝、安装、冲断安装柄4个主要步骤组成，

1.钻孔

用表1、表2中所列的 d_0 标准钻孔，钻孔深度大于或等于 t_l ，注意不要将孔钻成锥形，切屑不要掉入可能引起损坏的地方，钻孔后允寻去毛刺性质的惶孔，惶孔不应超过 $0.4p$ 深度，惶孔后不大于钢丝螺套的安装。

2.攻丝

用相对规格的钢丝螺套专用丝锥攻丝，攻丝的长度必须超过钢丝螺套的长度，对于通孔要全部攻丝，用户可根据所需内螺孔多精度，适当选择攻丝方法和润滑方式，盲孔攻丝是要用力适当，以防丝锥折断。

攻丝后引起了螺纹孔，可用压缩空气喷枪吹，盲孔还应使用带径向孔德长喷枪向下二上清理，也可用清洗的方法清理。

螺套供应商-奥凌精密(在线咨询)-安阳螺套由新乡市奥凌精密机械有限公司提供。新乡市奥凌精密机械有限公司 (xxalix.1688.com) 是河南新乡,五金配件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在奥凌精密领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创奥凌精密更加美好的未来。