

高速钢锯片 中鑫工具【优质商家】 高速钢锯片生产厂家

产品名称	高速钢锯片 中鑫工具【优质商家】 高速钢锯片生产厂家
公司名称	缙云县中鑫工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江缙云县壶镇镇西山路228号
联系电话	15857891517

产品详情

浙江省缙云县中鑫工具有限公司是专业生产各种规格三面刃铣刀、锯片铣刀、切口锯片、切管机锯片及非标刀具，具有先进的生产和检测设备，完善的技术管理，技术力量雄厚。

锯齿过多，当进给量配合不当的话，每齿的削量很少，会加剧刃口与工件的磨擦，影响刀刃的使用寿命。通常齿间距在15-25mm，应根据锯切的材料选择合理的齿数。

浙江省缙云县中鑫工具有限公司是专业生产各种规格三面刃铣刀、锯片铣刀、切口锯片、切管机锯片及非标刀具，具有先进的生产和检测设备，完善的技术管理，技术力量雄厚。

横切齿形是种专用于横切材料的齿形,其特征是为了防止咬入过多,形状是山形.至于回转方法左右随便哪一方都能使用.因此在使用途中可以反过来再使用,但因齿尖的切削阻力等问题除特殊场合外效果不怎么明显。

浙江省缙云县中鑫工具有限公司是专业生产各种规格三面刃铣刀、锯片铣刀、切口锯片、切管机锯片及非标刀具，具有先进的生产和检测设备，完善的技术管理，技术力量雄厚。

兼用齿是横切木材纤维的合适的齿型.关系到齿头的阻力较大,前倾面要进行加工.这样可减少切削阻力,容易切割,而且切割面也漂亮。竖切齿形的前角通常为 $15^{\circ} \sim 30^{\circ}$,它容易切削,材料的竖向纤维.但是切较硬的材料的话前角角度要。