浙江直销台亿精机精密数控立式钻床/数控立钻

产品名称	浙江直销台亿精机精密数控立式钻床/数控立钻
公司名称	台亿精密机械(宁波)有限公司
价格	.00/台
规格参数	台亿精机:数控立式钻床 ZK5140:1000×470 浙江:宁波
公司地址	余姚市新建北路153-A2号
联系电话	13586601009

产品详情

一.特点和用途

该系列钻床可完成钻、扩、铰、锪、攻丝等工序。适用于中小型板材、盘类、壳体类等复杂零件及 模具的批量加工。

机床基础件采用特种铸件,高刚度结构,工作台面及导轨面均精密磨削,精度保持性好。

Z轴采用加强型主轴结构,提高主轴的几何精度和径向刚度(本条仅适用于莫氏4号和BT40系列钻床); 主轴如选用BT40结构,可实现气动换刀,兼具钻孔、轻铣等功能。(特殊定货,另价提供)。

工作台移动采用精密滚珠丝杠传动,精密贴塑导轨控制(贴塑导轨具有摩擦系数小,进给平稳无爬行 ,灵敏度高 ,可支持微量进给及补偿功能等要求),在重负荷下保持滑动轻巧,移位平稳,定位准确。

X、Y、Z三轴自动回零功能,刀具自动补偿功能。

机床具有强力切削及切削过载保护装置,全自动集中润滑和大流量循环冷却系统。

X、Y、Z三轴分别由交流伺服电机驱动,扭矩大,定位精度高。

数控系统编程简单,操作方便。

主要技术规格

项目
型号
ZK5140C
ZK5140C/1
ZK5150C
最大钻孔直径mm
40
50
最大进给抗力kn
16
20
主轴允许的最大扭转扭矩nm
350
400
主轴电动机功率kw
3
4
主轴孔锥度
莫氏4号
莫氏5号
主轴轴孔线至导轨面距离mm
335
560
主轴行程mm
250
主轴箱行程(手动)mm

510

主轴转速12级r/min

31.5/45/63/90、125/180/250/355/500/710/1000/1400

进给速度x、y、z m/min

0.6~2000/0.3~1000

快进速度x、y、z m/min

2000~5000/1000~2500

工作台尺寸mm

 1000×470

 1000×650

工作台工作面积mm×mm

 845×315

 850×580

工作台行程xymm

 800×400

 850×450

 750×600

工作台T型槽宽度mm

18

主轴端面至工作台最大距离mm

665

670

690

冷却泵功率kw

0.125

售后服务

- 1.本机床到用户之日起,实行免费保修服务,服务期为12个月;
- 2.保修期内出现质量问题,机床质量服务处理2小时内相应,24小时内服务人员到位;
- 3.保修期内如用户人为造成质量问题,本服务处也实行免费服务,但如果将机床零件损坏由用户负责或收取零件成本费。
- 4.保修期过后,终生提供技术支持。

注:1.主轴换刀选用BT40结构,可实现气动换刀,兼具钻孔、轻铣(铣键槽,腰形槽、凸台面等)等功能,特殊订货,另价提供。2.以上参数为"广数"GSK980MDc型数控系统的标准配置。3.加装数控转台等特殊附件可实现四轴或五轴数控加工。4.本公司注重不断改进和提升产品的性能和质量,上述参数如有变更,恕不另行通知。