

# 浙江直销台亿精机精密数控立式钻床/数控立钻

产品名称	浙江直销台亿精机精密数控立式钻床/数控立钻
公司名称	台亿精密机械（宁波）有限公司
价格	.00/台
规格参数	台亿精机:数控立式钻床 ZK5140:1000 × 470 浙江:宁波
公司地址	余姚市新建北路153-A2号
联系电话	13586601009

## 产品详情

### 一．特点和用途

该系列钻床可完成钻、扩、铰、镗、攻丝等工序。适用于中小型板材、盘类、壳体类等复杂零件及模具的批量加工。

机床基础件采用特种铸件，高刚度结构，工作台面及导轨面均精密磨削，精度保持性好。

Z轴采用加强型主轴结构，提高主轴的几何精度和径向刚度(本条仅适用于莫氏4号和BT40系列钻床)；主轴如选用BT40结构，可实现气动换刀，兼具钻孔、轻铣等功能。（特殊定货，另价提供）。

工作台移动采用精密滚珠丝杠传动，精密贴塑导轨控制（贴塑导轨具有摩擦系数小，进给平稳无爬行，灵敏度高，可支持微量进给及补偿功能等要求），在重负荷下保持滑动轻巧，移位平稳，定位准确。

X、Y、Z三轴自动回零功能，刀具自动补偿功能。

机床具有强力切削及切削过载保护装置，全自动集中润滑和大流量循环冷却系统。

X、Y、Z三轴分别由交流伺服电机驱动，扭矩大，定位精度高。

数控系统编程简单，操作方便。

### 主要技术规格

项目

型号

ZK5140C

ZK5140C/1

ZK5150C

最大钻孔直径mm

40

50

最大进给抗力kn

16

20

主轴允许的最大扭转扭矩nm

350

400

主轴电动机功率kw

3

4

主轴孔锥度

莫氏4号

莫氏5号

主轴轴孔线至导轨面距离mm

335

560

主轴行程mm

250

主轴箱行程（手动）mm

370

510

主轴转速12级r/min

31.5/45/63/90、125/180/250/355/500/710/1000/1400

进给速度x、y、z m/min

0.6~2000/0.3~1000

快进速度x、y、z m/min

2000~5000/1000~2500

工作台尺寸mm

1000 × 470

1000 × 650

工作台工作面积mm × mm

845 × 315

850 × 580

工作台行程xy/mm

800 × 400

850 × 450

750 × 600

工作台T型槽宽度mm

18

主轴端面至工作台最大距离mm

665

670

690

冷却泵功率kw

0.125

## 售后服务

- 1.本机床到用户之日起，实行免费保修服务，服务期为12个月；
- 2.保修期内出现质量问题，机床质量服务处理2小时内相应，24小时内服务人员到位；
- 3.保修期内如用户人为造成质量问题，本服务处也实行免费服务，但如果将机床零件损坏由用户负责或收取零件成本费。
- 4.保修期过后，终生提供技术支持。

注：1.主轴换刀选用BT40结构，可实现气动换刀，兼具钻孔、轻铣（铣键槽，腰形槽、凸台面等）等功能，特殊订货，另价提供。2.以上参数为“广数”GSK980MDc型数控系统的标准配置。3.加装数控转台等特殊附件可实现四轴或五轴数控加工。4.本公司注重不断改进和提升产品的性能和质量，上述参数如有变更，恕不另行通知。