

好环境就靠它 水处理设备

产品名称	好环境就靠它 水处理设备
公司名称	广东立源环保科技有限公司
价格	88888.00/套
规格参数	品牌:立源 型号:LY-03 产地:东莞
公司地址	深圳市龙岗区吉华街道丽湖社区丽湖花园12栋丽丰阁523
联系电话	0769-22080234 18666615110

产品详情

垃圾一般采用混合收集和混合填埋的方式，垃圾组份复杂多变，各地区垃圾渗沥液的性质变化范围较大，受填埋物种类、填埋方法、填埋场规模以及填埋周期、天气变化等各种因素的影响，尤其是在降水量大的地区，由于降雨时，大量雨水的冲刷，将填埋场内的污染物被雨水淋洗出来，使渗沥液水质恶化。

渗沥液的物质成分和浓度变化很大，取决于填埋废弃物的种类、性质、填埋方式、污染物的溶出速度和化学作用、降雨状况、填埋场场龄以及填埋场结构等。但主要取决于填埋场的使用年限和填埋场设计构造。

三年以下为初期填埋场，填埋场处于产酸阶段，渗沥液中含有高浓度有机酸，此时BOD₅、TOC、营养物和重金属的含量均很高、NH₃-N浓度相对较低，但可生化性较好，且C/N比协调，相对而言，此阶段的渗沥液较易处理。

三年至十年为成熟填埋场，随着时间的推移，填埋场处于产甲酸阶段，挥发性有机酸比例将增加，COD和BOD浓度均显著下降，但B/C比下降更为明显，可生化性变差，而NH₃-N浓度则迅猛上升，C/N比相对而言不甚理想，此一时期的垃圾渗沥液较难处理。

十年以上为老龄填埋场，此时COD、BOD均下降到了一个较低的水平，B/C比处于较低的水平，NH₃-N浓度会有所下降，但下降幅度明显小于COD、BOD下降幅度，C/N比处于不协调，虽然此阶段污染程度显著减轻，但远远达不到直接排放的要求，并且较难出理。

02

工艺流程设计

根据渗沥液水质水量特点和处理要求，我们设计渗滤液处理系统由二部分组成，包括：（1）预处理+AO生化反应系统；（2）生化反应器MBR系统；（3）生化剩余污泥处理系统

工艺流程说明

根据具体情况确定方案为，本方案的工艺流程(详见工艺流程图)可分为以下二个系统：

I管式膜生化反应器工艺

I剩余污泥处理系统

调节池的渗沥液由生化进水泵从调节池经袋式过滤器进入生化处理系统，生化系统去除可生化有机物和氨氮。设计渗沥液处理量100m³/d。

MBR系统包括反硝化池、硝化池、强化硝化和超滤系统。反硝化池设计为一座有效容积99m³的钢筋混凝土池体，硝化池设计为一座有效容积240m³的钢筋混凝土池体，设计污泥浓度15g/l。超滤分离系统的功能如同二沉池，超滤有1条环路，每条环路设有2支串联的管式超滤膜，泥水分离效率大大地提高。