

# 空温式气化器生产厂家 空温式气化器 杜尔气体化工装备

产品名称	空温式气化器生产厂家 空温式气化器 杜尔气体化工装备
公司名称	苏州杜尔气体化工装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区元和科技园钰航路398号
联系电话	18550191066 18550191066

## 产品详情

### LNG管内气化过程分析

LNG管内气化机理为：当混合物进入气化器后，沸点低、蒸气压高的组分先气化，但由于液相断断续续和传热面接触以及液体被气泡时分裂成的气沫所气化，导致各种组分都得到了气化。

LNG是由不同烃类组成的非共沸混合物，开始气化的温度(即泡点)与完全气化的温度(即)不同，气化过程中温度不断发生变化。LNG管内气化过程可分为过冷区、两相区和过热的区。当温度低于泡点时，空温式气化器价格，处于单相液体换热区；高于泡点而低于完全气化的温度时，空温式气化器厂家，处于两相区；高于完全气化的温度时，处于单相气体换热区。

### 【空温式气化器的工作及设计原理】

其可核心部分就是换热装置，在尽可能小的空间内从大气中获取强大的热能。目前国内厂家生产的空温式气化器的换热装置多采用防锈铝合金翅片管。

对此翅片管的作用原理，现以作为工作介质为例做如下分析：当在管内流动(由下向上垂直轴向方向)，冷流体当中靠近翅片管内壁液体首先完成与外界热交换而气化成为一个个微小气泡，当一个个微小气泡汇集成气体，脱离出来而达到沸腾。

采用内置吸热芯及螺旋导流带技术原理如下。

(1)采用的内置吸液芯为一多子不锈钢带，缠绕成圆柱状后紧贴于翅片管风壁，当吸热芯浸润于或液体当中时，由于液体表面张力毛细管现象的作用，吸液芯与翅片管内壁之间的狭小间隙中吸附着液膜中的液体通过翅片管吸热气化形成微小气泡，空温式气化器，当微小气泡向动而形成较大气泡时由吸液芯上表

面小孔逸出，最终于液面脱离成气体达至沸腾。

(2)内置螺旋导流使液体的流动方向改变了，无内置螺旋导流带时液体流动方向是垂直方向流动，而内置螺旋导流带后，液体流动方向是螺旋上升(流动方向类似于阿基米德螺线)，增大了液体流动，延长了液体与翅片管内的接触时间，提高了吸液芯与螺旋导流带之间液体的分离，形成气流，该气流夹带着有一小部分液滴，在上升过程中不断润湿液面以上翅片壁，气体又再吸收一部分温度与上升气流相同的液滴沿内壁向下方向流动，空温式气化器生产厂家，在液面与温度稍低的液体混合后，提高了液面处温度，增强了翅片管内沸腾，也更加充分的提高了翅片管的整体换热性能。

## 空温式气化器

### 主要优点

使用换热系数高，强度和伸展性能好的铝材大翅片换热管，化霜速度快，换热高效，自重低。

设备整体采用铝型材“桥”式连接，美观大方，牢固耐用，有效消除因热胀冷缩产生的应力。

优化设计，并结合实践使用经验，设计出满足气化量要求，节约成本，减少压降，无偏流的汽化器。

设备简单紧凑，并安装快捷，维护方便，操作简单。

设备无运动零部件，无易损易耗材配件，使用不需要任何能源，无运行成本，环保。

换热管表面进行处理，使用周期长，一次投入终身使用。

有多种规格换热管可供选择，可根据要求设计外形尺寸，减少占地面积，节约场地。

先进的高压管复合技术，使受压管和换热管100%接触，保证换热效果。

设备所有部件按氧服务标准进行清洗和制造，使用更安全。

空温式气化器生产厂家-空温式气化器-杜尔气体化工装备(查看)由苏州杜尔气体化工装备有限公司提供。苏州杜尔气体化工装备有限公司(www.doercn.com)为客户提供“大型常压低温液体储罐,真空低温储罐,子母罐,空温式气化器”等业务，公司拥有“杜尔”等品牌。专注于储运设备等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：朱琳。