

粉料输送机视频 大丰机械优质售后 粉料输送机

产品名称	粉料输送机视频 大丰机械优质售后 粉料输送机
公司名称	曲阜大丰机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	曲阜市鲁城街道周公庙大街8号
联系电话	18853719015

产品详情

粉料输送机

1、吸送式：罗茨鼓风机发动后，全部体系呈必定的真空度，乃至能够构成真空运送，在压差效果下空气流使物料进入吸嘴，并沿输料管送至卸料处的别离器内，物料从空气流中别离后由别离器底卸出，气流经除尘器净化后再经消声器排入大气。长处是供料简略，能从数处一起汲取物料。但运送间隔短，生产率低。罗茨鼓风机等粉料输送机的密封性要求高。

2、压送式：罗茨风机将空气压入运送管，物料从旋转供料器供入，空气和物料的混合物沿输料管被压送至卸料处，粉料输送机，物料经别离器后卸出，空气经除尘器净化后排入大气。特色与吸送式相反，可一起将物料运送到几处，运送间隔较长，生产率较高，但构造杂乱。

3、混合式：为上述两种方式的组合。

与机械式接连运送设备相比，其特色是：物料在粉料输送机过程中彻底密闭，粉料输送机视频，受气候和环境的影响小，工人工作条件好，物料不致受潮、污损或混入杂质，粉料输送机报价，设备简略，构造紧凑，安置灵活，占地较小，设备费用低，可一起进行某些工艺（如破坏、烘干、分级）工作，易于集中控制，可完成自动化，进步气力输送才能。除易碎、粘附性强、磨琢性大、有腐蚀性和易起化学变化的物料需特别处理外，通常松懈物料均可进力输送。缺陷是能耗较大，对物料的块度、粘性和湿度有必定限制，风机噪声大，运送磨削性物料时，管道易磨损。

粉料输送机

气力输送是一种利用空气流动作为输送的动力，在管道中输送散装固体物料的技术集成的系统。

粉料输送机的优点：

- 1、输送的管道配置灵活，能使工厂生产的工艺流程更加合理化。
- 2、输送系统完全的封闭，粉尘飞扬少，能实现环保。
- 3、系统里边运动零备件少，对于维修保养来说比较方便，可以实现自动化。
- 4、散装的物料输送的效率，大大降低了下包装和减少了装卸运输费用。
- 5、能避免被输送的物料受潮，污染损坏使其混入其他的杂物。使其的输送质量大大的提高。
- 6、在输送的过程中可以实现多种的工艺操作的过程，大大节省了人力。
- 7、可以把分散数点集中的物料送到一处或是由一处送往其他分散的地方，更加便于远距离的操作。
- 8、对于那些化学性质相对来说不稳定的物料，也可以采用惰性气体输送。

粉料输送机有三种输送的方式

- 1、悬浮流输送：物料输送速度高于悬浮的速度，物料在管道中成悬浮状态流动，浓度小，该输送方式适合于低压稀相短距离输送。
- 2、集团输送：物料输送速度和悬浮速度差不多，物料在管道中成集团状态移动。浓度比相对适中。该输送的港式更适合于中压较长距离的输送。
- 3、栓流输送：物料输送速度比悬浮速度低，物料在管道中被脉冲气阀的气压力切割成栓状，依靠物料栓前后的空气静气压差作为推动力前进。浓度比相对较高，该输送方式更适合于高压的密相长距离低俗的输送。

粉料输送机具有防尘效果好;便于实现机械化、自动化,可减轻劳动强度,节省人力;在输送过程中,可以同时进行多种工艺操作,如混合、粉碎、分选、干燥、冷却;防止物料受潮、污染或混入杂物等优点,因而在铸造、冶金、化工、建材、粮食加工等部门都得到应用。它的主要缺点是动力消耗较大;设备(主要是分离器人口)和管道(主要是弯头)磨损较快,如果设计、施工或运转不当,则容易造成物料沉积,以致堵塞,使输送中断;不宜输送湿度大、黏性大或易破碎的物料等。

主要设备和部件

粉料输送机一般由受料器(如喉管、吸嘴、发送器等)、输送管、风管、分离器(常用的有容积式和旋风式两种)、锁气器(常用的有翻板式和回转式两种,既可作为喂料器,又可作为卸料器)、除尘器和风机(如离心式风机、罗茨鼓风机、水环真空泵、空压机等)等设备和部件组成。受料器的作用是进入物料,造成合适的料气比,粉料输送设备厂家,使物料启动、加速。分离器的作用是将物料与空气分离,并对物料进行分选。锁气器的作用是均匀送料或卸料,同时阻止空气漏入。风机的作用是给系统提供动力。真空吸送系统常用高压离心风机或水环真空泵;而压送系统则需用罗茨鼓风机或空压机。

粉料输送机视频-大丰机械优质售后-粉料输送机由曲阜大丰机械制造有限公司提供。曲阜大丰机械制造有限公司(qfdf18853719015.1688.com/)为客户提供“通用型输送设备、中小型饲料加工设备、中小型园林植保设备”等业务,公司拥有“大丰”等品牌。专注于农业机械等行业,在山东 济宁 有较高知名度。

欢迎来电垂询，联系人：陈。同时本公司（www.fmhssj.com）还是从事粉煤灰输送机价格，粉煤灰输送机厂家，粉煤灰输送机的厂家，欢迎来电咨询。