

现浇式渠道成型机 渠道成型机 森泰机械

产品名称	现浇式渠道成型机 渠道成型机 森泰机械
公司名称	山东森泰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区
联系电话	13181311360

产品详情

渠道成型机施工时的注意事项

渠道成型机施工时的注意事项

- 1、深度较浅的渠道要一次开挖成型，如采用反铲开挖，应在底部预留不小于30cm的保护层，宜采用人工清理。
- 2、深度较深的渠道一次开挖不能到位时，应自上而下分层开挖。如施工期较长，遇膨胀土或易风化的岩层，或土质较差的渠道边坡，应采取护面或支挡措施。
- 3、在地下水较为丰富的地质条件下进行渠道开挖，应在渠道外围设置临时排水沟和集水井，并采取有效的降水措施，如深井降水或轻型井点降水，将基坑水位降低至底板以下再进行开挖。在软土基坑进行开挖宜采用钢走道箱铺路，利于开挖及运输设备行走。
- 4、冻土开挖时，如采用重锤击碎冻土的施工方案，应防止重锤在坑边滑脱，击1锤点距坑边应保持1m以上的距离。
- 5、不同的边坡监测仪器，除满足埋设规定之外，应将露地表的电缆加以防护，终端设观测房集中于保护箱，加以标示并上锁锁闭保护。
- 6、对软土堤基的渠堤填筑前，渠道成型机，应按设计对基础进行加固处理，并对加固后的堤基土体力学指标进行检测，在满足设计要求后方可填筑。
- 7、为保证渠堤填筑断面的压实度，采用超宽30cm~50cm的方法。大型碾压设备在碾压作业时，通过试验在满足渠堤压实度的前提下，确定碾压设备距离填筑断面边缘的宽度，保证碾压设备的安全。
- 8、渠道衬砌应按设计进行，混凝土预制块、干砌石和浆砌石自下而上分层进行施工，渠顶堆载预制块或石块高度宜控制在1.5m以内，且距坡面边缘1.0m，防止石料滚落伤人，对软土堤顶应减少堆载。混凝土

衬砌宜采用滑模或多功能渠道成型机进行施工。

渠道成型机的优势

渠道成型机的优势：

一、渠道成型机环保型材料的落实，更好地满足了现代化环保需求的使用的轻轨排水沟摒弃了以往混凝土结构的轻轨排水沟生产，通过使用环保节能的树脂材料融入具体的内容打造，一方面简化了具体的生产工序，另一方面也为高效使用奠定了更为扎实的基础，更好的满足了现如今环保使用的主流趋势，从而为获取更多的消费认可奠定了前提基础。二、安装更便利，有效减少施工周期节省前期成本投入现代化诚信的轻轨排水沟黏结容易和止水性高特性，使其易于在工地现场加工、钻孔和切割，而且不会造成其性能的变化。线性排水沟具有施工容易、安装方便等优点，自走式渠道成型机，有利于工期的缩短和掌握，为现代化轻轨排水沟引入成本的控制提供了更为基础的保证。三、使用寿命长，能满足高强度、恶劣环境的使用需求通过树脂材料生产加工而成的现代化轻轨排水沟在于恶劣气候的抵抗上有更为卓越的优势，不仅能更好的抵抗外界环境如强烈日照等因素的影响更能抵抗轻轨的使用损坏，大化的减少使用损坏状况的产生，确保使用的年限。

因为工程机械用柴油机都带有常结合的分动箱，发动机一启动，分动箱上带动液建筑机械化综述讨论压泵、转向操纵液压泵、传动操纵液压泵都随着运转，克服低温下各液压系统油粘阻性大，造成机附加阻力增大，选择既能保证良好的润滑传动性能又要低温粘阻性小的油料。还有就是压力要控制在一定范围内，渠道成型机进气系统因为高原作业环境空气含尘密度相当于低海拔515倍以上，发动机空气滤清器滤清效率下降，进气阻力加大功率降低，增加保养频度和难度，现浇式渠道成型机，要经常清理滤清器，滤清效率的降低导致发动机早期磨损并缩短大修期；在沙漠地区作业含尘率更高，在无风的情况下，因为干燥使机器笼罩在尘雾中工作。

线性排水沟与传统排水沟的本质区别：线性排水沟是高分子一体排水沟，环保、抗压、防腐、安装方便；传统排水沟通俗就是砖砌排水，材料为水泥砂浆，工期长，污染严重，使用寿命短。

1.渠道成型机启动前准备

减速机按规程注润滑油(40#机械油)，各传动齿轮及传动链条涂润滑脂，轴承座注入润滑脂(电动滚筒加规定机械油)。将机架底部挡板底部高度控制在离轨道底部90mm处(高度按铺混凝土厚度定)，检查工字钢振动板底部与地面高度15mm~30mm。检查挡料车挡板是否压紧。

2.启动

启动前应先清理各轨道面，确认无杂物后，农田灌溉渠道成型机，合上空气开关通电，按下启动按钮，空机运行，检查有无异常情况，检查皮带机运转是否正常，待所有设备运转正常后，方可投入物料生产。

注意：

- 1)初次启动时或电机重新接线后，应先点动电机，确认电机的转向正确后，方可正式启动。
- 2)严禁带料启动以免损坏设备或发生人身伤害。

3.上料

上料前应先将挡料车送至到末端(限位开关处)，关掉小卷扬机开关，按下摊匀机皮带开关，然后按下上料机皮带开关，罐车再开始送料。上料关机前，罐车先停止送料，待上料机皮带上物料输送干净后在关闭上料皮带按钮。使用完后及时清洗皮带。渠道衬砌机

4.摊匀

物料送至摊匀机皮带上后，控制小卷扬机开关，让物料通过挡料车进入储料斗中，待物料容纳所有储料斗1/2容量时，按下振动按钮;物料容纳所有储料斗2/3容量时，按下前进行走开关，开始摊匀物料，控制行走开关及罐车送料开关，将储料斗内物料保持在2/3容量内。关机前，上料机先关机，待摊平机皮带上物料输送干净后控制小卷扬机按钮将挡料车放置到末端(限位开关处)再关闭摊平机皮带按钮。控制行走开关待储料斗内物料全部摊匀后在关闭振动板按钮。将挡料车上残留物料清理干净。使用完后及时清洗皮带。

渠道成型机运行时应注意观察运动情况，发现异常应立即停机处理。

现浇式渠道成型机-渠道成型机-森泰机械(查看)由山东森泰机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东森泰机械有限公司(www.17362147611.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!