

厂家定制抛丸机清理设备

产品名称	厂家定制抛丸机清理设备
公司名称	沧州树润机械设备制造有限公司
价格	86000.00/台
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市洼里王镇莫家八里村
联系电话	17338271049

产品详情

吊钩式抛丸机用途

本型清理机适合于铸造、建筑、化工、电机、机床等行业的中、小型铸、锻件的表面清理或强化处理。特别适合于多品种、小批量的铸件、锻件及钢结构件进行表面清理及抛丸强化，以去掉工件表面的少量粘砂、砂芯及氧化皮；亦适合于对热处理件的表面清理及强化；尤其适合于不宜碰撞的细长、薄壁件的清理。

抛丸是利用高速旋转的叶轮把小钢丸或者小抛掷出去高速撞击零件表面，故可以除去零件表面的氧化层。同时钢丸或高速撞击零件表面，造成零件表面的晶格扭曲变形，使表面硬度好，是对零件表面进行清理的一种方法，抛丸常用来铸件表面的清理或者对零件表面进行强化处理。

一般抛丸用于规则形状等，几个抛头上下左右一起，效率高，污染小。造船业，抛丸、喷砂是普遍使用的。但是无论是抛丸还是喷砂，都是使用压缩空气的形式。当然并不是抛丸就非用高速旋转的叶轮不可。在修、造船业一般来说，抛丸（小钢丸）多用在钢板预处理（涂装前除锈）；喷砂（修、造船业用的是矿砂）多用在成型的船舶或者分段，作用是把钢板上的旧油漆和锈除掉，重新涂装。在修、造船业，抛丸、喷砂的主要作用是增加钢板涂装油漆的附着力。

其实铸造件清理不只是用抛丸，对于大件一般先进行滚筒清砂，就是把铸造件的冒口切除后放在滚筒内滚，由零件在滚筒内互相碰撞，把表面的砂大部分先清掉再进行抛丸或喷丸的。抛丸丸子大小是1.5m m。

研究表明，就破坏而言，金属材料表面存在拉应力时比压应力要容易的多，表面呈压应力时，材料的疲劳寿命大大提高，因此，对于轴类等容易疲劳断裂的部件通常采用喷丸形成表面压应力，提高产品寿命，此外，金属材料对拉伸很好，这就是材料的拉伸强度比压缩强度低的多多的原因，这也是金属材料一般用拉伸强度（屈服，抗拉）表示材料性能的原因。

吊钩式抛丸机分为单吊钩和双吊钩，吊钩式抛丸机由两个吊钩装载工件交替进入抛丸清理室内。利用抛丸器将0.2~0.8的抛向工件的表面，使得工件的表面达到一定的粗糙度，让工件变得美观，或者改变工

件的压应力提高寿命。本机型广泛应用于铸造、建筑、化工、电机、机床等行业的中、小型铸、锻件的表面清理或强化处理。并且本机型适合于不宜碰撞的细长、薄壁件的清理。吊钩式抛丸机作为抛丸清理机的标准机型，其工作圆筒直径从900到1300 mm, 高度从1300 到2200 mm. 标准机型带有2-7个抛头，大的承载量达10000公斤，这款抛丸机的生产效率相当高，灵活跨度也相当大，是理想的清理强化设备，并且操作简便，只需将要处理的工件装载上机器，按下启动按钮，经过一个很短的时间（一般为5-7分钟），即完成了整个清理过程，去掉所有粉尘和残余丸料，主要适用于各种中、大型铸件、锻件、焊件、热处理件的表面处理，包括易碎和形状不规则的工件。