

开平机生产 鑫通机械 开平机

产品名称	开平机生产 鑫通机械 开平机
公司名称	泰安鑫通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南外环工业园
联系电话	18953831677

产品详情

开平线的用途

开平线又叫开平剪切线、开卷线、横剪线是将用于将金属卷板经过开卷、校平、定尺、剪切成所需长度的平整板料并堆垛。适用于加工冷轧和热轧碳钢、硅钢、马口铁、不锈钢及表面涂镀后的各类金属材料。

一般此生产线适用于钢卷深加工企业，白色家电生产企业等，是钢材的辅助加工设备，一般投入较大，产出较平衡，一条标准生产线又储料台，入料台车，辅助支撑，开平机生产，开卷机，伸缩铲头，整平机，活套，侧导位，五辊粗整平定尺机，剪床，输送机，叠料架，出料台车组成。其中具体配置可以根据客户需要进行定制，高强钢开平机，一般企业生产由客户定制到产品出厂需要几个月的时间，所以这个是非标定制设备。

开平线中皮带机振动松弛的原因详解

在开平线运行过程中皮带机经常会随着生产线的运行振动而变的松弛，今天我们就来看一下具体是什么原因造成了这种现象，其实这主要是由于开平机生产线皮带机后部主梁、前部升降机构刚度不足，各铰接、齿条、传动副间隙较大.机构在激振力作用下发生受迫振动.激振力来源主要有:

1. 被剪下的钢板有一个加速过程，根据达朗伯原理，开平机生产线皮带机将受到一个与剪切频率相同，方向与板料运行方向相反的力;
2. 由于皮带机具备伸缩功能，中部无法使用辊子支撑，只使用一组钢筋托架支撑皮带及钢板.当钢板运行至该处，开平机，重力使皮带下凹，皮带与托架摩擦阻力加大.钢板通过后，摩擦阻力减小.
3. 个别辊子加工质量不高，圆跳动严重超标、动平衡不好.激振力的频率与大小受皮带运行速度、

剪切次数、工件质量、面积、形状、皮带机外伸量等多种因素影响.当该频率与开平机生产线皮带机固有频率接近时便发生共振。

开平线启动时的检查事项和运行时的注意事项

在数控车床板材和钢材经常看到开平线和开平机，这条生产线的主要功能是对金属板材进行开卷校正。在使用开平线和开平机的时候在使用前和使用中都有基本的检查事项和一定的安全事项，今天我们就来认识一下开平线启动时的检查事项和运行时的注意事项。

所以说工作人员在开机之前一定要对其进行认真的检查：

1、对于机械部位要仔细的检查，以免出现破损或者松动的情况发生，实际上出现松动和磨损是经常发生的事情，毕竟是进行对金属材料工作，所以每次在开机之前都要对其进行仔细的检查，只有这样才能保证设备运转正常。

2、在工作中要使用到的刀具也要进行检查，如果刀具的间隙不符合要求的话，要及时进行调整，毕竟需要对金属材料进行开卷校正，在无法保证平板厚度的情况下，根本就无法完成此类工作。

开平机生产-鑫通机械-开平机由泰安鑫通机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。泰安鑫通机械设备有限公司（www.taianxintong.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!