

国标钢边氯丁橡胶止水带cb400*15-30

产品名称	国标钢边氯丁橡胶止水带cb400*15-30
公司名称	衡水一博工程橡胶有限公司
价格	58.00/米
规格参数	
公司地址	衡水滨湖新区彭杜乡赵辛庄
联系电话	15030826464

产品详情

国标钢边氯丁橡胶止水带cb400*15-30

CB型氯丁橡胶钢边止水带使用方法：

氯丁橡胶钢边止水带与混凝土面固定主要采用胶结法，但必须做到基面平整且不渗水。采用有涂膜的止水带时，应使止水带面主迎水面，而使涂膜（塑）面与后浇混凝土或水泥砂浆相接触，以防止水带被水泥浆堵塞。隧道、坑道排水的施工质量检验数量应按10%抽查，其中按两轴线间或10延米为1处，且不得少于3处。新建和改建隧道时应对地表水和地下水作妥善处理，洞内外应有完整的防排水设施，以保证结构物和设备的正常使用和行车安全。反滤层的砂、石粒径和含泥量必须符合设计要求。检验方法:检查砂、石试验报告。土工复合材料必须符合设计要求。

氯丁橡胶钢边止水带选用依据：

在此种情况下，选用钢边橡胶止水带就会解决此问题，由于镀锌钢板与混凝土的粘附性出色，两者能够很好的粘结在一起，切镀锌钢板能够承受更大的扭力和拉力，因而，钢边止水带的运用能够保证混凝土形变范围内不会呈现止水带松动掉落现象，然后到达更好的止水作用。钢边橡胶止水带归于中埋式止水带一种，其外观为中心橡胶型规划，两端为不锈钢镀锌钢板规划，一般规范为300*8，350*8，350*10，400*10等规范，以上所说的宽度为总宽度，包含了橡胶和钢板的宽度，其中两端钢板的宽度，各为100mm,显露部分为70mm，与橡胶粘结的宽度为30mm。

钢边橡胶止水带成型工艺：

钢边橡胶止水带的挤出成型工艺主要适合型号、规格相同，大批量的生产任务，目前已经有一小部分在使用这种生产工艺，具有生产速度快、节约成本、省人工、外观好的优点。挤出工艺对于原材料的要求是比较高的，一般在生产大批量国标产品或者的产品时可以使用这种工艺方法。硫化压制成型工艺依然是钢边橡胶止水带产品的主要生产工艺，也是众多都在采用的生产工艺，虽然生产速度较慢，单次硫化长度一般在60cm左右，但是可以适应任何批量的订单，几十米、几百米、几千米的订单都可采用这种工艺生产。这种工艺对生产人员的技术要求通常比较高，同样的模具、同样的原材料由不同的技术人员制

备出来可能质量也有所不同，硫化时间与产品厚度更有直接的关系

中埋式钢边氯丁橡胶止水带工艺原理 1钢边氯丁橡胶止水带在大型蓄水池结构变形缝或引发缝起止水、隔水作用。施工时通过模板的夹持与定位钢筋的协同作用，保证钢边氯丁橡胶止水带处于设计的位置。底板中与池壁中的钢边氯丁橡胶止水带应连接成一个整体，接头处钢板间采用铆钉连接，橡胶采用热熔连接的方式。施工中被钢边氯丁橡胶止水带分隔开的区域必须错开施工，如先施工A区域，则与之相邻的B区域必须待A区域混凝土成型后方可进行。整体成型后，池内外的水就被钢边氯丁橡胶止水带相互阻隔开来，而且通过在橡胶止水带两翼增加钢片以增强抗变形能力，从而提高变形后的防水能力。2 半幅定位钢筋和下部模板安装中埋式钢边橡胶止水带完全变形缝施工方法 对变形缝线内侧模板每隔500mm钻一个12mm的孔，往孔中插入 12mm的限位短钢筋，用丝铁将模板与固定钢筋固定连接。变形缝隙处模板采用18mm厚胶合板，缝加固采用50mm厚方木加固使上、下平缝。

3 钢边氯丁橡胶止水带安装连接 将钢边氯丁橡胶止水带插入定位钢筋中间的凹槽内，防止止水带上、下移动，同时通过15mm × 40mm的小方木嵌在止水带的凹槽内，将止水带夹紧，与模板支撑系统形成一个整体，防止钢边氯丁橡胶止水带左右移动，可以保证止水带的位置正确、固定牢固而不损伤止水带，待止水带固定后再用一条50mm厚方木将上、下两固定止水带的方木连成一体。