

求购热镀锌管 余姚热镀锌管 镇江鑫源热镀锌

产品名称	求购热镀锌管 余姚热镀锌管 镇江鑫源热镀锌
公司名称	镇江市鑫源热镀锌有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省镇江市丹徒区上党镇五塘村
联系电话	13921597817

产品详情

4、镀锌管在链条上要保持一定倾斜角度，让冷却水流净。5、内吹工作业场所地势较陡，作业空间较小，一定要认真操作，防止滑倒摔伤，热镀锌管品牌，以及弯管伤人；严禁身体的任一部位，直接接触高温镀锌管，以免伤人。6、在水槽作业时注意脚下是否站稳，有无其它障碍物，防止掉入水槽中；水槽上链条运行，很容易别管，余姚热镀锌管，要防止飞管伤人。

改良森吉米它是一种更优越的热镀锌工艺方法；它把森吉米尔法中各自独立的氧化炉和还原炉由一个截面积较小的过道连接起来，这样包括预热炉、还原炉和冷却段在内的整个退火炉构成一个有机整体。实践证明，求购热镀锌管，该法具有许多优点：优质、高产、低耗、安全等优点已逐渐被人们所认识。其发展速度非常快，热镀锌管加工厂，1965年以来新建的作业线几乎全部采用了这种方法，森吉米尔机组也大都按照此方法进行了改造。热镀锌钢管的热镀锌采用齿盘全浸式半自动镀锌方式拨入、压下、螺旋、拔出、提升的机械原理，完成热镀锌过程。1、工艺参数控制：锌液温度应控制在440-460 之间；浸锌时间应控制在30-60秒之间；加铝量（锌液面含铝量0.01-0.02%）2、锌锭使用应为国标Zn0-3锌锭。3、要经常维护控制好拨入压下螺旋、拔出提升装置的可靠性能，加强气缸的润滑，调整好镀锌管分配器的高度、角度，将设备调整到状态。求购热镀锌管-余姚热镀锌管-镇江鑫源热镀锌(查看)由镇江市鑫源热镀锌有限公司提供。镇江市鑫源热镀锌有限公司（www.zjxyrdx.com）为客户提供“热镀锌加工,热镀锌桥架,母线槽”等业务，公司拥有“热镀锌加工厂,热镀锌加工价格,热镀锌加工”等品牌。专注于电子、电工产品制造设备等行业，在江苏 镇江 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。