

现货供应内衬花岗岩水膜脱硫除尘器系列 脱硫脱硝除尘器 不锈钢除尘器

产品名称	现货供应内衬花岗岩水膜脱硫除尘器系列 脱硫脱硝除尘器 不锈钢除尘器
公司名称	泰安市岱岳区山口镇恒发锅炉设备厂
价格	85000.00/台
规格参数	品牌:恒大 型号:品种齐全 产地:山东泰安
公司地址	山东省泰安市岱岳区山口镇后迳庄村
联系电话	18753888884 18753888884

产品详情

一、概述

快装型旋流式水膜脱硫除尘器是在原有麻石水膜脱硫除尘器的基础上改进而成。设备外化钢板内衬花岗岩防腐，设备制作成每节1-2米分体出厂，现场吊装组合，具有安装方便、施工周期短、使用寿命长、价格低等优点，是锅炉烟气除尘脱硫治理的理想产品。

二、工作原理

快装型旋流式水膜脱硫除尘器 待处理烟气气流进入筒体,水(含碱性)从设备上部注水槽进入筒内，使整个圆筒内壁形成一层水膜从上而下流动，烟气由筒体下部切向进入，在筒体内旋转上升，部分未处理的烟尘及硫化物气体在离心力作用下始终与筒体内壁面的水膜发生接触，这样含尘气体被水膜湿润，硫化物被碱性液滴反应。烟尘随水流到水膜脱硫除尘器底部，从溢水孔排走，在筒体底部封底并设有水封槽以防止烟气从底部漏出，有清理孔便于进行筒体底部清理。处理后废水由底部溢流孔排出进入沉淀池，循环使用。净化后的气体，通过筒体上部锥体部分引出，从而达到净化目的。

三、旋流式水膜脱硫除尘器的分类

- 1、单塔水膜脱硫除尘器
- 2、主副塔水膜脱硫除尘器
- 3、并联式水膜脱硫除尘器
- 4、台式水膜脱硫除尘器

四、技术参数

- 1、除尘效率：80-95%
- 2、脱硫效率：72%-89%
- 3、进口烟速：17-22m/s
- 4、水膜脱硫除尘器阻力：<700Pa
- 5、除尘脱硫后烟气温度：60-80

旋流式水膜脱硫除尘器的特点，造价低，安装方便，重量轻，降低了除尘器的价格，是用户理想的锅炉配套产品。1.采用耐腐蚀、耐磨损、耐高温花岗岩，加工成圆形弯板，整体结构光滑平整。

2.外部用高强度耐高温耐酸碱浇注料。设备外护钢板，内衬花岗岩，大大增加设备的强度及使用寿命。3.上部水槽为陶瓷结构，在使用过程中确保不漏水。4.本体采用每节1米，每节接口处有凹凸形接缝，缝口用耐酸胶泥（呋喃胶泥）连接，确保不漏风不漏水。三、主要技术性能和参数除尘效率：在正常燃烧的情况下达到国家环保排放标准脱硫效率：72-89%

（使用脱硫剂，满足水量，水质，PH值等）林格曼黑度：0-1级四．脱硫剂综合考虑脱硫剂来源、脱硫效果、运行费用及二次污染等因素，本工艺建议选用NaOH为脱硫剂。也可选用氨水为脱硫剂，但脱硫后产生的含氨氮废水造成二次污染，后期处理比较困难。1．NaOH为脱硫剂的特点：1.1.液气比小（10.-1.5 L/m³），脱硫效率高。1.2钠盐溶解性好，盐不容易析出、结垢，防止管道堵塞，有利于稳定运行。1.3运行费用低，原料货源充足。2．NaOH技术指标2.1粒度：125目2.2纯度：95%3.脱硫机理

$2\text{NaOH} + \text{SO}_2 \rightarrow \text{Na}_2\text{SO}_3 + \text{H}_2\text{O}$ (1) (PH 9) $\text{Na}_2\text{SO}_3 + \text{SO}_2 + \text{H}_2\text{O} \rightarrow 2\text{NaHSO}_3$ (2) ($5 < \text{PH} < 9$) 该过程中使用钠碱作为吸收液,因此吸收过程中不会生成沉淀物,此过程的主要反应为氧化反应,生成 Na_2SO_4 $2\text{Na}_2\text{SO}_3 + \text{O}_2 \rightarrow 2\text{Na}_2\text{SO}_4$ 4.说明烟气脱硫效果的高低取决于燃煤含硫量及脱硫剂的数量。当煤的含硫量为0.8~1%，脱硫效果可达到89%（现有监测报告数据）。五、安装说明1、安装前准备脚手架：1-10T可采用轻钢脚手架，10T以上建议采用钢管脚手架，配备普通水泥及黄沙。2、安装材料说明：2.1、耐酸胶泥（黄色）、玻璃水（透明液体）、呋喃粉（黑色）、呋喃树脂（黑色液体），以上安装时的辅料均由我公司发货时一齐配发。2.2、耐酸水泥为：25KG/袋，内袋里配有1KG固化剂，拆袋后将其充分调匀。3、设备安装时参照设备安装示意图从下而上依次安装，第一节为设备底座，第二节为设备进口，第三节为直段，第四节为水槽，第五节设备出口。3.1、设备底座安装：首先在设备基础上铺1-2cm厚的普通水泥砂浆，安装时确保底座水平就位（依次安装每一节筒体时都需实时测量是否水平）。3.2、底座就位后，在底座的上法兰圈内铺1-2cm厚的耐酸胶泥（调配比例：耐酸胶泥5kg加入2kg左右的玻璃水充分调和拌匀）3.3、设备进口安装：先确定好进口方位（确保设备进口中心与锅炉后风管中心基本一致，便与风管的连接）胶泥调和后容易固化，所以调和时要适量，如气温在25度以上，则安装1节调和一次。3.4、重合上述的步骤依次安装。装好水槽段后利用梯子或脚手架进入设备内部把筒体接缝压实的胶泥清理，并把内部节与节之间的缝道填实。3.5、环形水管的安装：看好上水位置，把软管插入陶瓷水槽内，水管与水槽插口处采用耐酸胶泥密封（如设备配套文丘里装置的，环形水管上水法兰要紧靠文丘里一侧，便于文丘里与环形水管的连接）4、本体设备安装结束后，每节筒体连接的环缝内采用呋喃树脂与呋喃粉调和填满即可（呋喃树脂与呋喃粉按2:1调和，调和后的呋喃料很难清理，填缝时注意筒体接触面的清洁度）六、运行维护1.运行前，应检查质量是否符合要求，供水系统畅通，排灰口水封严密不漏。2.锅炉运行前，先开启水泵向筒体内部注水直至设备排污口有大量的水排出再开启引风机。锅炉停运时，先关停引风机一段时间后在停止向设备内供水。（设备运行中，筒体绝对不允许断水，定期检查溢流槽是否畅通，同时要经常观测烟温情况及烟气阻力情况）3.采用含碱性废水或锅炉冲渣水中和沉淀池中含酸性废水，经废碱水中和后的废水沉淀过滤后，可循环使用。4.经常检查沉淀池里的尘渣并清理，保持水沉淀的空间。5.定期检测循环池水的PH值，并根据检测结果采取相应的释放碱液程序。（检测可采用PH试纸）当PH试纸变成深红色时应立即加入碱液。建议循环池的水常处于碱性状态(PH值保持9-10)。6.如除尘器长时间停止运行或运行时上部溢水槽出现泛水现象,则应向水槽提供清洁水源(如自来水)冲刷一小时左右,以便清除水槽内的积灰。

