

拉丝镀铝膜纵剪收卷线 纵剪收卷线 鑫通机械

产品名称	拉丝镀铝膜纵剪收卷线 纵剪收卷线 鑫通机械
公司名称	泰安鑫通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南外环工业园
联系电话	18953831677

产品详情

纵剪线的开卷张力和控制力具有较高精密度

为什么说纵剪线的开卷张力和控制力具有较高精密度首先我们要先了解下纵剪线的基本知识，下面由泰安市鼎基重工机械有限公司为大家介绍一下。

纵剪线又叫纵剪机组、分条机、切条机、剪子，主要用于马口铁、镀锌铁、硅钢片、冷轧带钢、不锈钢带、铝带、钢带等卷料分条剪切。是将金属卷料裁剪成所需各种宽度的条料，再将条料收成小卷供下道工序使用，是变压器、电机行业及其它金属带材精密剪切的必需设备。

纵剪线的主要设备，包括卷纸机、上料小车、开卷机、CPC对中装置、开卷伸缩平台、切头剪、中心对准及张紧系统、纵剪机、十字臂式自动换刀转台、废边卷、出料夹送辊、张力小车、重卷机、钢卷覆纸机、出料小车和十字臂式卸料转台。

纵剪线开卷机除具有横卷线开卷机的特点外，还具有精密开卷张力控制，精密的高灵敏度马达，配合光电检测对中装置，保持钢带在穿带过程中处于纵剪线的中心线位置，并调整开卷速度以保持稳定的开卷张力。此外，在上料小车配合下可进行下开卷。

纵剪机因注重细节研发品质得以源远流长

纵剪机上的每一个细节都是精心设计而来的，其除了是为了实现纵剪机的剪切功能，同时也是为了确保操作过程的安全性。大家也许还没有注意到，纵剪机中的保护操作措施其实体现在各个方面，下面我们就来具体讲解几点。

比如说，纵剪机刀轴采用的是高精度机床主轴轴承支承，镀铝锌纵剪收卷线，这就使得刀轴轴向及径向跳动小；同时它的刀盘采用螺母三点定位锁紧的方式，纵剪收卷线，不仅仅是为了尺寸精度准确

，同时兼顾牢固锁紧的功能。为了更加方便的调节纵剪速度，采用了电控元件及液压元件，不仅工作可靠性高、控制系统抗干扰能力强，拉丝镀铝膜纵剪收卷线，更加重要的是它带自诊断功能，可帮助快速查询故障原因。

除此之外，可以清楚的看到纵剪机的纵剪刀是利用偏心套来进行定位安装的，就算改变了偏心距的剪切重量，它的走料高度也不会变，铝板纵剪收卷线，既可靠又安全。

纵剪机刀片材料如何选择

在纵剪机裁剪行业中，通常选用刀片，根据金属元素组成可知：

- 1、含Cr的金属制品可以使金属组织细微化，可起到防锈的功能；
- 2、含Mo的金属制品可增加金属之强度、硬度，使其具有更高的切削性能；
- 3、含钒的金属对于抗冲击及疲劳性有很大的作用；
- 4、含碳量高时，能使断面细微化，但其韧性降低，可增加其耐磨耗性；
- 5、含硅（Si）可使刀片内部组织更紧密，但会增加其脆性；
- 6、锰有脱酸降氧之功能，可具有防锈防腐性，含量在一定范围内可增加其韧性；
- 7、磷（P）与氮（N）可增加钢品之耐腐蚀性，但脆性将增大；
- 8、镍（Ni）可减少刀刃之热膨系数，降低导磁性，减少高温锈化；
- 9、钨（W）可提高淬火温度，得到佳硬度。

拉丝镀铝膜纵剪收卷线-纵剪收卷线-鑫通机械(查看)由泰安鑫通机械设备有限公司提供。泰安鑫通机械设备有限公司（www.taianxintong.com）位于泰安市南外环工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鑫通机械在机械加工中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。鑫通机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鑫通机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。