

镀锌板纵剪剪切 纵剪 鑫通机械

产品名称	镀锌板纵剪剪切 纵剪 鑫通机械
公司名称	泰安鑫通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南外环工业园
联系电话	18953831677

产品详情

钢板纵剪线整机详细介绍

(1)钢板纵剪线，机、电、气一体化设计、PLC控制，所以是高性能、智能化操作。

(2)本机采用主机整体安装于地轨上，整体机架在地轨上由伺服电机控制移动。整经工作时，条带相对于分绞架和筒子架中心不变，且边纱张力均匀。

(3)固定锥体的钢质大滚筒经高精度动平衡校验，整经传动为交流变频器控制交流电机驱动大滚筒实现恒线速运动，整经线速和整经慢速度在触摸屏上设定。

(4)整经机伺服传动是采用直接驱动主动滚轮，避免机器抖动，镀锌板纵剪剪切，从而减少机器的安装难度。

(5)倒轴阻尼张力采用自动控制，使整个倒轴过程中能自动保持恒定的张力。

(6)配有三点定位的全自动分绞箔架，能进行自动分绞。

(7)具有完整的辅助功能及静电消除装置。

(8)可随时检测出整经机发生的故障，包括误操作、限位保护及计算机的运行情况，并将检测的信息以中文显示出来，纵剪，方便维护。

(9)采用先进的大屏幕中文触摸式电脑，可以设定和监控各种工艺参数，泰安纵剪分条机，直观方

便。配有多种形式筒子架，可根据需要进行选择。

如何正确使用卷板机

- 1.不要让机器工作时间太长，机器也是有生命的。还有，一定要按照它的使用说明来，尤其注意当上辊升降到极限位置时加一下油。
- 2.使用卷板机时，按规定给设备加油。
- 3.设备一定让懂技术的人来管理，起码对它的结构性能以及使用方法了解的非常透彻。
- 4.设备工作时的场地一定要保持清洁。
- 5.使用卷板机，避免碰撞、雨淋。

分条机刀片的原料参数以及工艺流程

我们在分条机生产线上经常看到的而且是经常更换的部件就是分条机刀片了，刀片在分条机中是十分重要的也是机器运行的主要部件。虽然刀片如此重要但是对于刀片的基本知识却讲的非常少，今天我们就来主要讲解一下分条机刀片的生产原材料、生产主要参数以及生产的工艺流程。

首先我们来看的就是分条机刀片主要采用材料。一般刀片的原材料有T10，6CrW2Si，Cr12MOV，钢结构纵剪机，LD，H13，W18Cr4V，H13K等优质工具钢和高合金模具钢制造。广泛应用于薄、中、厚板材的裁边、条等，如：热轧盘管、酸铣盘、电镀和着色钢板、硅钢板、不锈钢、矽钢片等行业。分条机刀片切口光滑平整，刃口耐磨。主要用干板材纵剪分条及各类分条机组。园刀规格从 10mm-2000mm，精度等级：// 可达0.003内，厚度公差 ± 0.001 ，光洁度可达 0.8内，如W6Mo5Cr4V2Co（A1），SLD，DC-53等新型材料，其独特的韧性及耐磨性，特别适合0.1-10mm 不锈钢的精密分条，分条机刀片刀片的刃口锋利耐磨，切口光滑平直。分条机刀片技术参数
分条机分条园刀片、隔套（间隙垫）分隔片，

镀锌板纵剪剪切-纵剪-鑫通机械(查看)由泰安鑫通机械设备有限公司提供。泰安鑫通机械设备有限公司（www.taianxintong.com）是山东泰安机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鑫通机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鑫通机械更加美好的未来。