

# 扬州维修 触摸屏维修 仙童电气公司

产品名称	扬州维修 触摸屏维修 仙童电气公司
公司名称	镇江市仙童电气技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市经济开发区石狮路富达创业园02幢528室
联系电话	18052883809

## 产品详情

### 故障案例

AEG Multiverter122/150-400变频器在启动时直流回路过压跳闸这台变频器并非每次启动都会过压跳闸。检查时发现变频器在上电但没有合闸信号时，直流回路电压即达360V，该型变频器直流回路的正极串接1台接触器，在有合闸信号时经过预充电过程后吸合，故怀疑预充电回路IGBT性能不良，断开预充电回路IGBT，情况依旧。用万用表检查变频器输出端时其对地阻值很小，查至现场发现电机接线盒被水淋湿，干燥处理后，变频器工作正常。由于电机接线盒被水淋湿，直流回路负极的对地漏电流经接线盒及变频器逆变器中的续流二极管给直流回路的电容充电，这种情况合闸通常理解应该为过流跳闸而实际为过压跳闸。本人认为，工业电脑维修，启动时变频器输出电压和频率是逐渐上升的，电机被水淋湿后，会造成输出电流的变化率很高，从而引起直流回路过压。

### 西门子变频器不同控制方式的种类:

- 1.面板控制方式。这种控制方式是通过变频器面板启停变频器修改频率等。
- 2.通过外部管理或仪表控制方式。这种控制方式主要通过控制如plc给变频器启停信号和频率信号，触摸屏维修，这种控制方式依据信号类型的不同又可以分为两种。一种类型是开关量信号和模拟信号另外一种是通讯数字信号。

控制回路部分不同品牌的变频器端子号和功能会有所不同，我们可以根据变频器说明书进行判断。首先，要选择控制方式，在参数设置里找到相应参数进行设置，控制方式分为操作面板命令通道、端子命令通道和通讯命令通道。选择操作面板命令通道的时候，面板上的RUN和STOP键就可以实现变频器的运行和停止，通过递增和递减键对电机进行调速。

使用端子命令通道，可通过设置参数选择二线式或者三线式控制。二线式控制时，我们只需要将正、反转端子和电源公共端分别闭合就可以实现电动机正、反转。三线式控制时，则需要使能端子和公共端闭合后，正反转端子和公共端闭合才起作用。模拟输入方面，变频器提供+10V电源，那么就可以根据需要使用外接电位器、各种传感器等来实现电动机调速。

PLC与变频器的几种连接方式：

### (一)用开关量控制逆变器的硬件连接

变频器具有多个开关端子，如前向旋转、倒置和多齿轮调速端子。当不使用PLC时，只要这些端子与开关连接，就可以控制变频器的正、反、多档转速。在使用PLC控制变频器时，如果PLC控制开关方式的变频，则需要将PLC的开关输出端与变频器的开关输入端连接起来。为了检测变频器的某些状态，变频器的开关输出端可以与PLC的开关输入端同时连接。PLC来控制驱动来切换硬件连接，人机界面维修，如下所示。当终端Y001内运行的PLC程序使硬触点闭合，对应于逆变器STF开关的外部端子被关闭时，STF输入端子为ON时，起动电机驱动向前时，连接终端10，2，5调节电位器输入电压端2可以被改变，从而改变逆变器输出功率的频率，从而改变电机速度。如果在逆变器发生异常时，内部A之间的接触，C末端是(2)模拟模式下plc控制变频器的硬件连接

逆变器具有一定的电压和电流模拟输入端子。改变这些端子的电压或电流输入值可以改变马达的速度。如果这些端子连接到plc模拟输出端子，则plc可以用来控制逆变器以调整电机的速度。模拟量是连续变化量。模拟量的控制功能可以使电机的速度不断变化(无级传输)。

三菱FX2N-32MR PLC没有模拟输出功能，需要与模拟输出模块(如FX2N-4DA)连接，然后将模拟输出模块的输出端连接到变频器的模拟输入端。当变频器的STF终端的外部开关关闭时，终端输入是启动电机的开关频率转换器，当PLC内部程序运行时产生的数字数据通过连接电缆发送到模拟输出模块(DA模块)，将模拟输出模块(DA模块)转换为0 5V或0 10V范围内的电压(模拟量)到转换器2、5端，以控制变频器输出电源的频率，然后控制电机的速度，如果DA模块输出到频率2，扬州维修，则终端5的电压将发生变化，变频器的输出功率频率也会发生变化，电机的转速也会发生变化。

扬州维修-触摸屏维修-仙童电气公司(优质商家)由镇江市仙童电气技术有限公司提供。镇江市仙童电气技术有限公司(www.xiantongele.com)实力雄厚，信誉可靠，在江苏镇江的电子、电工产品加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领仙童电气公司和您携手步入辉煌，共创美好未来！