

# PA66美国杜邦MT409AHS

产品名称	PA66美国杜邦MT409AHS
公司名称	东莞市业强塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:型材 厂商:杜邦公司 型号:MT409AHS
公司地址	东莞市樟木头塑金国际15栋
联系电话	0769-22103662 18025120985

## 产品详情

仅有杜邦

制造的Kapton聚酰亚胺薄膜，50多年来在高性能、可靠性和耐久性方面，创立了业界标准。Kapton聚酰亚胺薄膜具有领先业界的耐久性和可靠性，适用于具有优异机械、热学和电气性质的极端应用。

PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性，PA66塑料的粘性较低，PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267 的范围内波动。通常采用?????

测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积?????

显示极大值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响??度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口：由于PA66的??

时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5\*t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。

PA66塑料应用PA66是PA系列中?????

最高、应用最广的品种，因其结晶度高，故其刚性、耐热性都较高。

美国杜邦公司是一家以科研为基础的全球性企业，提供能提高人类在食物与营养，保健，服装，家居及

建筑，电子和交通等生活领域的品质的科学解决之道。杜邦公司成立于1802年，在70多个国家经营业务，历史悠久，与中国的生意往来可追溯到清朝。

2015年，陶氏化学和杜邦美国宣布合并新公司将成为全球仅次于巴斯夫的第二大化工企业。

2018年7月19日，《财富》世界500强排行榜发布，陶氏杜邦公司位列147位。

与杜邦公司全作快乐。