三元乙丙汽车机械门窗卡皮密封条

产品名称	三元乙丙汽车机械门窗卡皮密封条
公司名称	河北召盼橡塑制品有限公司
价格	1.80/1米
规格参数	召盼:橡塑制品有限公司 齐全:支持来样定制 河北:清河
公司地址	河北省清河县城关工业区28号
联系电话	0319-8186458 13780296358

产品详情

三元乙丙汽车机械门窗卡皮密封条详细介绍 密封条（Rubber Seal strip）先后被应用到汽车、门窗、机柜、冰箱、集装箱等各种行业，根据不同行业的要求，先后研发出了特有的汽车密封条、机械密封条、门窗密封条等产品。
密封条的分类密封条可以依据断面形状、硫化方法、使用部位和用途、使用材料等几种方法进行分类。按断面形状分类 可分为实芯制品（圆形、方形、扁平形断面形状）、中空制品及金属橡胶复合制品等类型。其中，金属橡胶复合密封条占60%以上。对于橡胶密封条来说断面设计至关重要。首先是密封唇边形状、尺寸设计，两侧密封唇边应以相同的、大小适当的力从车窗玻璃的两侧接触玻璃。唇边长度、薄厚应适当，过厚、过长会使玻璃升降阻力偏大，过薄、过短又会导致玻璃得不到良好的引导和密封，产生振动、噪音、漏雨现象；其次是断面底部形状、尺寸设计，车窗钢槽断面上有凸起，其作用是为了装配导槽，因此，导槽断面底部应设计出相应结构，既易于装入，又能利用密封条自身的弹性附着在钢导槽内，防止其脱出；然后是外搭边的形状、尺寸，为了改善外观，导槽外饰面应与车身紧密贴合。
按硫化分类 （1）非连续硫化法（将挤出胶条按一定长度裁断后，放入硫化罐硫化，将挤出成型的胶条半成品放入模型中硫化）；
（2）连续硫化法（微波连续硫化法、盐浴连续硫化法、热空气连续硫化法等几种方法）。A. 微波连续硫化复合密封条：微波硫化技术是20世纪70年代国外能源危机之后应用并得到广泛推广的生产技术。采用微波连续硫化技术不仅可以生产由金属芯、实芯胶与海绵胶多种材料复合胶条，而且，在节能、提高工作效率等方面较其他连续硫化法装置要好。此技术被公认为生产挤出制品良好的工艺方法。微波加热的特点是热直接在被加热物体内产生，而不是像常规那样从外部输入，这样不仅生热快，而且分布均匀，有利于提高产品质量和大大缩短加热所用的时间。B.盐浴连续硫化密封条：盐浴硫化采用盐浴体系，对环境污染较大，已逐渐被淘汰。C. 热空气硫化密封条：热空气硫化目前已发展到强风型硫化，即采用高温、高速热空气硫化（Tmax：450 ° C和Vmax：60m/s）也可达到火焰预处理的作用，而安全性大大提高。