

TPEE美国杜邦G5544球头 防尘罩用TPEE

产品名称	TPEE美国杜邦G5544球头 防尘罩用TPEE
公司名称	东莞市三诚（广裕）塑胶原料有限公司
价格	42.00/千克
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心14栋207房（注册地址）
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

TPEE美国杜邦G5544球头 防尘罩用TPEE

TPEE 3078 美国杜邦 可发泡 耐低温 食品级

TPEE 4556 美国杜邦 食品级 中等硬度 浅米色

TPEE 5526 美国杜邦 低温柔韧性能 高能量吸收 汽车应用 滚塑

TPEE 5555HS美国杜邦 耐热抗老化 抗蠕变

TPEE 5556美国杜邦 抗蠕变 热稳定 中等硬度 食品级

TPEE 6356 美国杜邦 抗蠕变 耐化学 热稳定 食品级

TPEE 4068 美国杜邦 挤出 注塑成型

TPEE 4056 美国杜邦 食品级 热稳定 硬度低 有弹性

TPEE 4069 美国杜邦 抗蠕变 耐低温冲击

PEE 7246 美国杜邦

TPEE 6456 美国杜邦

TPEE G4074美国杜邦

TPEE G3548L美国杜邦 柔软等级 射出或压出成型

TPEE产品应用如下图：

TPEE是通过将对苯二甲酸1,4-丁二醇及聚丁醇共聚而成，其硬段比例增大可增强物理刚性和化学稳定性，软段比例增大可提高柔韧性和低温性能。

SKYPEL是SK化学公司为其工程热塑性弹性体所注册的商品名称。它是一种酯体系热塑性弹性体(Thermoplastic elastomers)，其柔软性与弹性恢复力酷似橡胶，而机械性强度、耐热性及耐候性方面比橡胶***。不经过硫化工程，与普通热塑性树脂相同，以易于成型加工的树脂根据通常聚酯合成方法妥当调整软链段的共聚物量，从而形成适合各种用途的柔软性与机械性材质。

TPEE成型要点:

热塑性聚酯性体TPEE在成型加工前必须在100——110摄氏度的鼓风烘箱中连续干燥3——5小时，并趁热加工。

注塑成型：

料筒温度比产品熔点高10——15摄氏度，

注塑温度190——220摄氏度，一般来说邵氏硬度越低注塑温度相对越低。

注射压力为60——80MPA

模具温度20——50摄氏度

注射速度：中低速。