

工业厂房放置设备承重检测怎么办理

产品名称	工业厂房放置设备承重检测怎么办理
公司名称	深圳市天博检测技术有限公司
价格	1.00/平方
规格参数	房屋鉴定中心:房屋鉴定中心
公司地址	深圳市龙华区观澜街道君子布社区兴发路6号厂房二101, 201, 厂房一302(注册地址)
联系电话	13828755330

产品详情

工业厂房放置设备承重检测怎么办理/新闻

某厂仓库为现浇钢筋砼框架结构,屋面为预应力空心屋面板、四跨三层,平面为一规则的矩形平面,开间为6m,柱网尺寸7.2m×6m,平面尺寸为28.8m×72m。框架梁为300mm×800mm,顶层为两跨,屋面梁采用花篮梁,大梁为300mm×1300mm,主体工程施工完毕后,发现部分框架梁在近支座处出现裂缝,顶层开裂现象较多、较严重。三层梁的裂缝都出现在跨中柱支座附近,为垂直裂缝,裂缝宽度为0.9mm,多数裂缝为0.3~0.6mm,深浅不一,*深处几乎贯通。鉴于这种情况,甲方要求工程停工,进行鉴定处理。检测分析 设计复核。对原结构设计进行复核,数据表明内力计算正确,荷载取值符合规范要求。 施工方面检查。

工业厂房放置设备承重检测怎么办理

根据超声回弹综合对砼强度进行了检测,裂缝较大位置砼强度不能设计要求,仅为C20.2(设计为C25)。对施工的检查发现,由于施工人员为了赶进度,部分构件浇筑低劣,振捣不密实,拆模过早。顶层花篮梁的施工没有形成整体现浇节点,致使支座承担负弯矩的钢筋不能工作。加固分析 加固分析。对横梁的加固,以减小裂缝为主,在跨中部位加设向上顶撑,施加反力,使钢筋应力减小,使裂缝逐渐闭合,同时,在花篮梁上部支座处增设抗剪钢板和受力钢筋与梁顶帽部分现浇。采用化学灌浆封闭裂缝。对强度不足处砼做剔除处理,补浇高一等级的砼。待砼强度达到设计要求后拆除支撑和模板。 加固计算分析。根据原结构的受力情况,分别进行了框架裂缝前后、加固、施工、使用等不同阶段的计算机应力与应变和内力分析。今日热点新闻消息计算中对裂缝处塑性绞的影响适当考虑。各控制截面强度验算(略)加固 采用液压千斤顶在顶层大梁的下部加载反向支撑,根据计算结果控制加载值。 支撑固定后,按照由下至上的顺序灌浆。 为保证开裂梁的抗剪强度,化学灌浆的抗拉强度必须大于1.3N/mm²。 在花篮梁顶帽两侧加焊200mm高,厚6mm钢板各一块,长度以伸出裂缝外500mm为宜。 砼浇筑应密实。加固效果评估经加固处理后,支座处裂缝基本闭合,加固梁的挠度在允许范围内,检测表明,加固梁的刚度与加固前梁的计算刚度较符合,加固方案是合理的、有效的。经综合计算分析与评估,加固后梁能达到原设计要求,可以投入使用。 4.结构动态变形检测对于结构在动荷载作用下而产生的动态变形,应测定其一定时间段内的瞬时变形量。

动态变形测量方法的选择可根据变形体的类型、变形速率、变形周期特征和测定精度要求等确定，并符合下列规定：a.对于精度要求高、变形周期长、变形速率小的动态变形测量，可采用全站仪自动跟踪测量或激光测量等方法；b.对于精度要求低、变形周期短、变形速率大的建筑，可采用位移传感器、加速度传感器、GPS动态实时差分测量等方法；

c.当变形频率小时，可采用数字近景摄影测量或经纬仪测角前方交会等方法。5.结构连接检测 如果还没有形成裂缝，可以增设保温隔热层，预防裂缝产生。如果已形成裂缝，可采取压力灌浆的方法进行处理。

1)焊缝检测 焊缝检测有两种方法：普通方法和精确方法。

普通方法：一般指外观检查、测量尺寸、钻孔检查等。