

# 电镀废水除重金属，科海思进口除重金属树脂、除铜镍重金属树脂

产品名称	电镀废水除重金属，科海思进口除重金属树脂、除铜镍重金属树脂
公司名称	科海思（北京）科技有限公司业务部
价格	130.00/升
规格参数	产品型号:CH-90Na 处理精度:0.01ppm 作用:电镀废水除重金属
公司地址	北京市丰台区航丰路一号时代财富天地1006室
联系电话	010-57812783 18610529592

## 产品详情

电镀废水的来源一般为：(1)镀件清洗水；(2)废电镀液；(3)其他废水，包括冲刷车间地面，刷洗极板洗水，通风设备冷凝水，以及由于镀槽渗漏或操作管理不当造成的“跑、冒、滴、漏”的各种槽液和排水；(4)设备冷却水，冷却水在使用过程中除温度升高以外，未受到污染。

电镀废水的水质、水量与电镀生产的工艺条件、生产负荷、操作管理与用水方式等因素有关。电镀废水的水质复杂，成分不易控制，其中含有铬、镉、镍、铜、锌、金、银等重金属离子等，有些属于致癌、致畸、致突变的剧毒物质。

电镀废水处理提标改造项目，重金属超标处理项目，电镀废水除重金属项目等可以采用科海思原装进口的Tulsimer

CH-90Na除重金属树脂，CH-90是一款用于去除铜镍重金属而专门研发的大孔螯合型离子交换树脂。

Tulsimer CH-90Na对除铜镍铅锌钴锰等具有特定的选择性，尤其在镍离子及络合态镍(柠檬酸、醋酸、苹果酸、石酸、琥珀酸、羟基乙酸等，以及锌镍合金、镍铵络合物等)的处理方面有很强的结合作用和应用优势，适合在酸性环境(pH值3左右)下直接对镍吸附。对于强络合镍，需要先破络再除镍(如EDTA镍)。饱和吸附量大约在50g/l。

## Tulsimer产品优势

- 1、处理精度高，各种废水中重金属含量可做到0.02ppm，远远低于国家标准；
- 2、吸附量大，对于铜的饱和吸附容量能够达到56g/l。
- 3、能对低浓度废水进行深度处理，浓缩比高，解决低浓度废水处理难题；
- 4、模块组件形式，自动化程度高，操作简单。

#### Tulsimer使用场景

电镀废水镍的深度去除以及回收利用；

PCB板废水铜的回收；

三元电池钴、镍回收；

PTA行业废水深度处理；

铜箔废水回收铜；

冶金废水去除铜镍锌等；

铅酸电池废水除铅；

铝型材、不锈钢清洗废水除重金属镍等；

褪镀废水回收重金属及深度处理等。