

# 西双版纳面条机厂家 西双版纳面条机 旭众机械

产品名称	西双版纳面条机厂家 西双版纳面条机 旭众机械
公司名称	云南旭众机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明经济技术开发区云大西路39号新兴产业孵化区C幢3楼301室
联系电话	13759526681

## 产品详情

- 1、将压面机靠面案边缘卡牢：面粉加温水（约5：2），水中可适当放些盐、碱。如若做蛋面，同时将蛋放入面中，在盆内一起调合。
- 2、将调和好的面粉切成片状（10毫米左右），撒一些干面粉，西双版纳面条机，投入面皮辊内用手柄摇动。
- 3、要按顺序使用面皮挡次旋钮，压制面条使用1-5挡，压制馄饨皮使用1-6挡。
- 4、机上设有粗、细面条刀辊，可任意选用。
- 5、面皮宽度为155毫米，制馄饨皮可将面皮叠起来折用。
- 6、用后应用毛刷或布片将机件清理干净。压制面皮、面条时，切勿倒摇手柄，以免损坏机件。经常给转动部位加油，保持机体润滑。

我公司专注设计、制丸机械，多年来，我们长期致力于研制和开发，不断的改进和完善企业的产品。良好的售后服务源于企业，我公司一直以“品质为本，服务至上”作为企业宗旨。只要您订购了我公司的产品，无论您身处何方，我们都会及时派出本领的手艺人员为您服务，您的满意是我们的愿意！完善的售后服务是我们一直的追求，能与您合作是我们一直的心愿，也是您较佳的选择。

面条机使用遇到以下故障怎样操作与排除：

- 1、面板不能正常连接？

出现断析、余板现象，如上一道面板薄，西双版纳面条机厂家，下一道面板厚，下道需求量大，这样就会断板，反之就会余板，由此道理，调整轧辊间隙断板时，缩小下组对辊间隙或加大上组对辊间隙，余板时则加大下组轧辊间隙或是缩小上组对辊间隙。

## 2、面板跑边或面板两边厚薄不均?

是由于对辊两端间隙不一致而造成，因此调整轧辊两端间隙，使均匀即可。

## 3、面板及面条呈曲波形?

是辊间及切刀梳刀安装角度过大或梳刀刃口反口，调整到位即可。

## 4、面板沾轧辊?

是因为面坯水份过大或是螺栓松动。

## 5、断不开面条?

是断面口刀刃与底板不符修整断面刀刃口调整到位即可。

## 6、面条断条?

是因为面粉中有杂质，(上次和面桶中余下的残渣)或和面不匀。

我公司专注设计、制丸机械，多年来，我们长期致力于研制和开发，不断的改进和完善企业的产品。良好的售后服务源于企业，我公司一直以“品质为本，服务至上”作为企业宗旨。只要您订购了我公司的产品，无论您身处何方，我们都会及时派出本领的手艺人员为您服务，您的满意是我们的愿意！完善的售后服务是我们一直的追求，能与您合作是我们一直的心愿，也是您较佳的选择。

## 揉面机的特点

1、减轻劳动强度。由于该设备采用输送带自动喂入和输出装置，所以，西双版纳面条机批发，轧制面坯时，无需人工抛送面团，彻底解脱了劳动强度大这个主要环节，操作起来轻松自如，而且大大提高了生产效率。

2、排除安全隐患。输送带自动喂入和输出装置，西双版纳面条机厂家直销，将手工整理面团操作区和揉轧作业区分开，从根本上排除了安全隐患，保证了安全生产。

3、能效比显著。由于该机采用双辊揉轧专利技术，结构简单，维护方便，生产效率更高。

我公司专注设计、制丸机械，多年来，我们长期致力于研制和开发，不断的改进和完善企业的产品。良好的售后服务源于企业，我公司一直以“品质为本，服务至上”作为企业宗旨。只要您订购了我公司的产品，无论您身处何方，我们都会及时派出本领的手艺人员为您服务，您的满意是我们的愿意！完善的售后服务是我们一直的追求，能与您合作是我们一直的心愿，也是您较佳的选择。

西双版纳面条机厂家-西双版纳面条机-旭众机械(查看)由云南旭众机械设备有限公司提供。云南旭众机械设备有限公司（[www.ynxzjxc.com](http://www.ynxzjxc.com)）位于云南省昆明经济技术开发区云大西路39号新兴产业孵化区C幢3楼301室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前旭众机械在其它中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。旭众机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。旭众机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。