

全封闭脱墨

产品名称	全封闭脱墨
公司名称	诸城市旭日东机械有限责任公司
价格	60000.00/套
规格参数	
公司地址	中国 山东 诸城市 隆源路(海关南200米)
联系电话	86 0536 6081238 13963611988

产品详情

一、概述 本机是一种新型的全封闭式多级浮选设备。在该设备内通过特殊结构的级间分离装置，形成层次分明的多级浮选，防止了不同浮选级间浆料的混合，而空气的分散及与浆料的混合是靠特殊开发的无堵塞射流系统来完成的，这种独特的装置结构使纸浆进行内部循环，空气在纸浆内被多次利用，大大提高空气的利用率及浆料的脱墨率。该设备具有脱墨效率高，脱墨后的浆料白度高，亮度好，排除油墨的浓度大（可达3%以上），纤维流失极少，占地面积小，操作控制简单，能耗低等显著特点。其高新技术含量弥补了国内空白，是最新浮选脱墨的首选设备。二、用途 该设备适用于国内外各种废纸的浮选脱墨，并在去除油墨的同时，一些轻质粘结物和轻质塑料等也可以显著地被去除。三、主要结构及工作原理 本设备为全封闭式结构，主要由浮选槽体、各级特殊形状的除气室、压力调节系统、级间分离机构、无堵塞射流分配器、油墨暂时贮存槽、油墨排出装置、液体调节装置、槽内压力调节机构等组成。本机浮选槽体内可设3-5级浮选单元。其工作原理是：浆料通过泵在一定的进浆压力下进入无堵塞射流分配器，在分配器内被带入的空气被分散成最佳直径的浮选气泡与浆料充分混合，以切线流的形式进入一级浮选单元，吸附在气泡上的油墨随气泡浮上液面，并在一定的压力下进入油墨暂时贮存槽，之后又在一定压力下被浓缩排出设备外。而被浮选后的浆料则进入设计合理的特殊形状的除气室，浆料在此被充分除气后进入二级浮选单元，依此类推。本设备设有特殊结构的级间分离装置，可将不同级间浆料独立分开，避免不同级间浆料的混合，而又不阻碍下一级浆料中的空气泡向上一级浆料中移动，从而提高浮选质量。同时由于这种特殊装置进入设备内的空气能得到最大限度的利用，除第一级浮选所带入的空气只能为第一级所独自利用外，第二级浮选所带进的空气不但为第二级所全部利用，而且还可全部为第一级的进浆所全部利用，利用率提高了一倍；而第三级浮选所带入的空气不但为第三级利用，还可以为第二级和第一级再反复利用，即利用率提高了二倍；依次类推，第四级浮选所带入的空气可利用四次，空气利用率提高了三倍；第五级浮选所带入的空气可利用五次，空气利用率提高了四倍。由上导致浮选效率大大提高，油墨去除率（油墨面积测定法）达到95%以上（三级）和99%以上（五级）。通过各级浮选单元的空气除能有效地捕集和去除油墨及其部分轻杂质外，这些气泡还能对贮存在油墨贮存槽内的油墨粒子进行压力浓缩，并且在该压力的作用下通过油墨排出装置排出设备外，排出油墨的浓度可调节至3%以上，并可控制纤维流失达到最低程度。四、主要优点及性能 1、浮选效率高，占地面积小。单台xrft型三级全封闭式浮选脱墨槽相当于3台串联的sa或da型立式浮选槽；或者说可以替代6台传统式的浮选槽。2、浮渣浓度高，纤维流失小。油墨排出浓度是可以调节的，因此可以大大减小浮渣中纤维的流失。3、操作和自动控制简单 特殊结构的无堵塞射流系统，可将空气带入浆中，并能将空气分散成最佳直径的浮选气泡与纸浆混合，只须简单调整即可达到最佳状态，可随时开车或停车，而不影响出浆质量，这是其它任何一种浮选脱墨设备都无法达到的。4、浮选后的浆料白度高，亮度好。xrft浮选设备在浆浓度

为1.5%时浮选效率（以白度提高为准）可以与通常的浮选设备在浆浓度为1.0%时相媲美，在相同的纤维流失的情况下，脱墨后浆料的亮度比通常的浮选设备要高出1-2度。5、可调节空气与浆料的比例，因此能对较宽尺寸范围内的油墨颗粒和轻质物质取得既优越又稳定的去除效能。6、设备内浆料进行内循环，空气在浆内利用率高。因此一套有5级浮选单元的xrrt脱墨槽的运行性能可几乎达到全浮选的水平。7、浮选质量高，能耗低。通过特殊结构的级间分离机构，形成层次分明的多级浮选脱墨，避免因不同浆料的相互混合而影响浮选质量。而抽气式浮选脱墨机每台机只能形成二级浮选并且第一级和第二级浮选的浆料不能分开，从而严重影响出浆质量，即出浆中不但含有第二级浮选后浆料，也含有大量甚至超过50%以上的第一级浮选后的浆料。

8、正常操作过程中，无需清洗，没有喷水管，不需耗用清水，浮选槽内始终充满浆料和泡沫。

9、输送泵为仅有的旋转部件，动力消耗极低，至少比传统的浮选槽低40%。

10、可以做到瞬时开车或瞬时停车。11、无堵塞自清洗式射流器使运行极其可靠。