

铜川市厂房承重安全检测合格单位

产品名称	铜川市厂房承重安全检测合格单位
公司名称	深圳市建工质量检测鉴定中心有限公司
价格	.00/个
规格参数	房屋鉴定中心:房屋鉴定中心
公司地址	深圳市南山区桃源街道塘兴路集悦城A26栋102室
联系电话	13926589609

产品详情

在下列情况下，宜进行可靠性鉴定：

- 1) 使用维护中需要进行常规检测鉴定时；
- 2) 需要进行全面、大规模维修时；
- 3) 其他需要掌握结构可靠性水平时。

当结构存在下列问题且仅为局部的不影响建、构筑物整体时，可根据需要进行厂房检测：

- 1) 厂房结构进行维修改造有专门要求时；
- 2) 结构存在耐久性损伤影响其耐久年限时；
- 3) 结构存在疲劳问题影响其疲劳寿命时；
- 4) 厂房结构存在明显振动影响时；
- 5) 结构需要长期监测时；
- 6) 结构受到一般腐蚀或存在其他问题时。

平板对接焊接接头的超声检测

1.为检测纵向缺陷，斜探头应垂直于焊缝中心线放置在检测面上，作锯齿型扫查。探头前后移动的范围应保证扫查到全部焊接接头截面，在保持探头垂直焊缝作前后移动的同时，还应作 $10^{\circ} \sim 15^{\circ}$ 的左右移动。

2.对电渣焊焊接接头还应增加与焊缝中心线成45°的斜向扫查。

3.为观察缺陷动态波形和区分缺陷信号或伪缺陷信号，确定缺陷的位置、方向和形状，可采用前后、左右、转角、环绕等四种探头基本扫查方式。曲面工件（直径小于或等于500mm）的对接焊接接头的超声检测

检测面为曲面时，可尽量按平板对接焊接接头的检测方法进行检测。对受几何形状限制，无法检测的部位应予以记录。

纵缝检测时，对比试块的曲率半径对检测面的曲率半径之差应小于10%。根据工件的曲率和材料厚度选择探头K值，并考虑几何临界角的限制，确保声束能扫查到整个焊接接头。探头接触面修磨后，应注意探头入射点和K值变化，并用曲率试块作实际测定。应注意荧光屏指示的缺陷深度或水平距离与缺陷实际的径向埋藏深度或水平距离弧长的差异，必要时应进行修正。环缝检测时，对比试块的曲率半径应为检测面曲率半径的0.9~1.5倍。

厂房承重检测内容：

- 1、针对承重结构系统、结构布置和支撑系统、围护结构系统三个组合项目进行厂房承重检测；
- 2、依据《钻芯法检测混凝土强度技术规程》（CECS03:2007）的规定，采用钻芯法检测梁、柱的混凝土强度；
- 3、按照《混凝土中钢筋检测技术规程》（JGJ/T 152-2008）的规定，采用磁感仪检测梁、板及柱的钢筋配置情况；
- 4、根据《房屋质量检测规程》（DG/TJ08-79-2008）的规定，检查裂缝的宽度、裂缝位置及裂缝的分布情况；
- 5、检测钢筋混凝土梁、柱的几何尺寸及楼板的厚度，对平面布置、轴线尺寸及层高进行检测；
- 6、检查建筑物的外观质量；
- 7、其他需要检测的项目。

厂房安全检测鉴定对象：1、在施工场地周边的厂房，为了判别其在施工前后的安全性、判断受损程度、分析受损原因，在施工前后需要对厂房进行安全性鉴定；2、临时性厂房需要延长使用期的时候，需要对厂房的安全性进行鉴定，为后续使用年限提供建议；3、厂房达到一定的使用年限，有老化迹象，例如：主体结构出现裂缝、倾斜等异常迹象，危及房屋安全，需要对厂房的安全性进行鉴定；4、厂房改变使用功能，明显增加负荷，有可能危及安全。