

数控滚刀磨床NS300，数控拉刀磨床BS100

产品名称	数控滚刀磨床NS300，数控拉刀磨床BS100
公司名称	佛山市顺德区德吉机械设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区容桂南区居委会容英路1号天河五金装饰材料城内的二期M106号商铺
联系电话	086-75722901498 15920733965

产品详情

床描述

机床适用于刃磨外径不超过120mm，容屑槽数为1-99槽，容屑槽导程为100- m m，*大螺旋角为 $\pm 35^\circ$ 的螺旋槽滚刀、齿轮滚刀、小模数滚刀、蜗轮滚刀，及类似精密刀具。工作精度稳定达到DIN3968标准或国标GB/T6084-2001 AA级。采用德国SIEMENS数控系统，配有直槽滚刀，螺旋槽滚刀标准软件，操作简单、实用，符合工人操作习惯。

结构特点

- 机床磨头采用两种方式：平放方式和经典布局方式，采用刚玉砂轮或CBN砂轮，并带有修整装置，垂直方向回转角为 $\pm 35^\circ$ ，可用于刃磨较大螺旋角的滚刀，仰角为 $15^\circ - 40^\circ$ 。可使用多种不同底角的砂轮。
- 机床床身使用高强度灰铸铁铸造而成，经过多次时效处理消除了内部应力，增加了机床的稳定性，减少了机床振动，使刀具刃磨精度得到良好的保证。
- 工作区域全封闭，采用冷却油对工件、砂轮进行冷却。配备德国SIEMENS数控系统对磨削过程联动控制，工作程序采用变量编程方式，操作者无需CNC知识，只需输入相应的变量，通过输入工作参数而进行完全自动的磨削循环，操作简单、使用符合工人操作习惯。

主要规格和技术参数

*大刃磨滚刀直径

滚刀槽数

滚刀螺旋槽导程

*大滚刀螺旋角

*大滚刀槽深

*大砂轮线速度

主磨头电动机

机床总功率

项目

机床外形尺寸(净重×宽×高)