

矿用破碎机固定架内孔槽数控键槽机床

产品名称	矿用破碎机固定架内孔槽数控键槽机床
公司名称	湖北铭程精密机械有限责任公司
价格	500000.00/台
规格参数	品牌:铭程 规格:NCK70-750 产地:湖北咸宁
公司地址	咸安区巨宁大道36号
联系电话	0715-8828886 15827908881

产品详情

1_ NCK70-750型精密数控键槽机床 一、机床的组成：

- (1) 机架
- (2) 滚珠丝杠及直线导轨系统系统
- (3) 拉刀系统
- (4) 进刀系统
- (5) 伺服控制系统
- (6) 切削油循环系统
- (7) 自动集中润滑系统
- (8) 排屑系统

附、配件：

- (1) 导向柱组
- (2) 导向柱组
- (3) 键槽拉刀片 每根导向柱带三件刀片（刀片材料进口）
- (4) 泛夹具 能对所提供不同孔径进行调节

(5) 固定夹具 用于装夹固定孔径工件

3、数控系统标准功能：

(1) 驱动器：德国西门子

(2) 德国西门子操作屏

(3) 工件深度坐标设定,完工复归原点

二、机床的技术参数

规格 Specification

NCK70-750

键槽宽	Keyway Width	3-70mm
键槽长 50mm	Keyway Length	7
工件内孔径	Bore of Work Piece	500mm
工作台面尺寸	Dimension of Work Table	800 × 900mm
进刀量	Cutting Speed	0.01~1mm
切削速率	Cutting Velocity	0-20m/min
荷重	Maximum Load	10000kg
切削油压泵	Cutting Oil Pressure Pump	200w
进刀AC伺服马达	AC Servo Motor	700w
拉刀AC伺服马达	AC Servo Motor	7kw
机台尺寸	Machine Dimension	1280 × 810 × 1290mm
机台重量	Machine Weight	5200kg

三、机床特性

- 1、采用进口滚珠丝杠作往复和进给运动，比液压机床运动精确。
- 2、切削油直接冲刷冷却导引杆于拉刀上,冷却拉削刀具与工件温度,保护刀具、导引杆并润滑减少磨损,确保加工精度,提高生产效率。
- 3、使用触摸屏控制，可预先设置切削速度、回程速度以及进给速度，操作简单。
- 4、节约能源高达60%。

- 5、采用世界先进的西门子数控系统，性能稳定。
- 6、重复加工精度高，加工深度可控制。
- 7、比液压机床环保，并节约了液压油，机床占地面积小,不占用厂房面积

四备品备件供货价格及供应保证

- 1、供方承诺提供的备品、备件价格不高于市场同类产品价格；
- 2、质保期满，供方承诺仍能提供用户所需的备品、备件。

五、加工用途

1. 内孔平键键槽
2. 不同齿形内花键
3. 孔内螺旋油槽、内螺旋齿轮
4. 螺旋内花键、
5. 锥形内花键
6. 盲孔键槽、型面

七、主要零部件配套厂家

配套件	配套厂家
数控系统	西门子 德国
交流主伺服电机	西门子 德国
交流小伺服电机	西门子 德国
操作屏	西门子 德国
滚珠丝杠	TBI 台湾
同步带	盖茨 美国
电气元件	施耐德 法国
自动润滑器	裕祥 台湾
导轨	HIWIN 台湾
排屑机	乾冠 东莞
分度盘（非标配件，由用户选择）	烟台环球

八、标准技术文件

签订机床《技术协议》提供机床《操作及维修保养说明书》。

