

鸿煜金属 雾化不锈钢丸图片 江苏不锈钢丸

产品名称	鸿煜金属 雾化不锈钢丸图片 江苏不锈钢丸
公司名称	襄阳鸿煜金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北襄阳市高新区
联系电话	13908679911

产品详情

就目前来说，在制作不锈钢丸产品的时候，可以采用不同的工艺方法，比如比较常见的就是切丝钢丸，它是采用切丝机，对一定直径的不锈钢丝进行剪切，从而获得直径与长度一致的钢丸切丝丸。

随着技术的不断进步，不锈钢丸316，目前越来越多的生产厂家开始采用雾化法来生产不锈钢丸。其的具体制作过程是这样的：首先将不锈钢材料放在金属熔炉中加热，让其在炉中融化成金属液体，然后将金属液倒入雾化装置中。

在雾化装置中包含了关键部件——雾化喷嘴，从雾化喷嘴中出来的高压高速雾化介质，冲击熔化的金属液，430不锈钢丸图片，分散成无数细小的金属液滴，这些金属液滴在飞行降落过程中，很快冷凝成金属小颗粒，如果颗粒是球形的，那就是我们所需要的产品——不锈钢丸了。

目前在加工生产高强耐磨不锈钢丸产品的时候，江苏不锈钢丸，主要是经过拉丝处理、裁剪分切以及强化等一系列的加工工艺精制而成。同时为了获得优质的产品，雾化不锈钢丸图片，在整个加工过程中，都是严格按照相应的标准进行生产的。目前这种高强耐磨不锈钢丸产品已经获得了非常广泛的应用。

从整体上来分析，高强耐磨不锈钢丸产品具有很多的优越性能，比如高强度、高韧性、高寿命，低破碎、低粉尘及低污染等，因而在市场中被很多用户看好。目前该产品主要是用于航天航空、国防、核工业、汽车、齿轮、弹簧、板簧等生产领域中。

由于刀具会对不锈钢丸的质量产生很大的影响。因此，在生产不锈钢丸时，操作人员应当注意选用合适的刀具，通常是从前角和后角两个方面来考虑。通常情况下，对于前角的要求较高，需要考

虑多个因素，相对来说，对后角的要求较低。

在选用刀具时，一定要注意所选的前角要足够大，这是因为，前角大的刀具可以更好地抵抗生产过程中产生的阻力，包括切屑切离以及清出过程中等收到的阻力。在选择后角时，则要求不能太小，以防止出现摩擦，使产品的外观度下降，但也不能过大，过大容易造成刀具磨损。一般后角比加工普通碳钢稍大一些。要注意的是，加工不锈钢丸时要适当减少切削用量防止刀具受到伤害。

由于加工时所使用的切削力比较大，那么，就应当考虑到刀杆的质量是否能够经得住。否则会因为强度不够而导致切削过程中出现震动和变形，影响加工效果。我们可以选用面积较大的刀杆，或者是选用具备高强度的材料制作的刀杆，那么，在加工不锈钢丸时，就可以保证一定的效果。

鸿煜金属(图)-雾化不锈钢丸图片-江苏不锈钢丸由襄阳鸿煜金属科技有限公司提供。襄阳鸿煜金属科技有限公司(www.xybxgxcc.com)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！