

山西浩川金属制品 激光切割价格 临汾激光切割

产品名称	山西浩川金属制品 激光切割价格 临汾激光切割
公司名称	山西浩川金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市尖草坪区阳曲镇阳曲村
联系电话	15525460019

产品详情

激光切割加工具有如下优势：

是一种高能量密度可控性好的无接触加工;切割速度高。切割钢件时其切割工效提高8~20倍、热影响区、工件变形量、切割边缘粗糙度，无须再精加工、切割后不产生熔瘤，无须去毛刺、切缝极窄，激光切割报价，且尺寸恒定，可以实现严格的配合公差。可以在高硬度、高脆性材料上打出高精度孔，激光切割加工，它的加工效率是电火花加工效率的12~15倍，是机械钻孔效率的200倍，而且还便于加工微孔、群孔和异形孔等。节省材料。节省材料15%~30%，可大幅度降低生产成本，且加工精度较高，产品质量稳定可靠。

山西浩川金属制品有限公司致力于金属制品的加工制作，销售各种不锈钢板材、以及不锈钢电器箱、工业机械配件，承揽桥梁立柱、护栏工程。

目前很多厂家都会安装使用激光切割加工设备，这种设备产品的应用范围比较广，可以使用激光切割设备对金属材料和非金属材料等进行切割操作，这样和传统设备相比，在加工范围上有所扩展，所以针对多种材料的加工单位来说，不需要再采购太多的设备产品来完成加工操作，直接使用激光切割设备就可以完成多种材料的加工任务，所以在选购设备的方面，确实可以为厂家降低投入投入成本。

山西浩川金属制品有限公司致力于金属制品的加工制作，销售各种不锈钢板材、以及不锈钢电器箱、工业机械配件，承揽桥梁立柱、护栏工程。数控激光、水刀设备可对各种工件进行精密加工，并与剪板、折弯、焊接等设备配套具备了一体化的制品加工能力，可广泛为各种行业提供配套加工服务

激光切割加工的影响因素：

(1) 焦点直径。直径小，切口窄，切割厚度小；直径大，激光切割价格，切口宽，切割厚度大。

(2) 焦点位置。决定了工件表面光斑大小及切口形状；的位置取决于材料类型及厚度。

(3) 功率。影响切割板材的厚度；影响加工效率及变形量。

(4) 切割速度。需要与功率、气体流量等匹配，过小会导致切不透或毛刺的形成。

(5) 喷嘴直径。小直径，适合于薄板切割；大直径，适合厚板切割。

(6) 气体。气体的纯度影响毛刺形成及切割面氧化情况；气体流量，板材越薄，临汾激光切割，气压要越大。

(7) 光束模式。单模在薄板切割中效果佳，多模光斑较大，能量分布均匀，适用于厚板切割。

山西浩川金属制品(图)-激光切割价格-临汾激光切割由山西浩川金属制品有限公司提供。“激光切割加工,水切割加工,不锈钢制品加工”就选山西浩川金属制品有限公司(www.sxhczp.com)，公司位于：太原市尖草坪区阳曲镇阳曲村，多年来，山西浩川金属制品坚持为客户提供好的服务，联系人：张经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。山西浩川金属制品期待成为您的长期合作伙伴！