

# 广东省佛山市钢结构工程施工队伍公司

产品名称	广东省佛山市钢结构工程施工队伍公司
公司名称	佛山市华粤钢结构有限公司
价格	150.00/平方
规格参数	南方:20-1 宝钢:20-2 鞍钢:50-4
公司地址	佛山市南海区平洲石洛沙工业区110号
联系电话	13288252676

## 产品详情

佛山市华粤通用钢结构有限公司（佛山市环粤通用钢构分公司）

20年钢结构（ ）专业设计、生产、加工、安装钢结构厂房，简易厂房，阁楼工程，有专业设计人员多名、专业管理人员名、专业生产加工人员50人、专业安装人员45人。主营业务：佛山市钢结构平台阁楼，佛山市钢结构停车棚雨棚，佛山市钢结构安装队伍，佛山市钢结构工程公司，佛山市钢结构施工队伍，佛山市专业铁棚搭建，佛山市星瓦棚搭建，佛山市钢结构厂房搭建，简易厂房搭建，阁楼搭建等钢结构（厂房）安装工程等，公司服务网络遍及广东，佛山，广州，中山，清远，云浮，肇庆，东莞，珠海，广西，韶关，江门，惠州，深圳，等地。

十年免费防漏保修，风去雨来不再忧，质量=生命。“勿以小为而恶之”是我们的工作态度。本公司主要经营钢结构生产安装，以及专业安装劳务提供为一体的优势，为客户提供的工程造价，建造高质量放心工程。二十年安装经验，钢结构工程有限公司、工程承包环粤几百万平方米质量见证，人无我有，人有我优，百年大计，有我保障。本公司全体员工将一如既往地坚持以“诚信赢天下”的经营原则。

<http://jiancai.huangye88.com/xinxi/7927u4lm8d486a.html>

[http://foshan.huangye88.com/xinxi/4144\\_8619u126u0e55f.html](http://foshan.huangye88.com/xinxi/4144_8619u126u0e55f.html)

[http://foshan.huangye88.com/xinxi/4144\\_270385066.html](http://foshan.huangye88.com/xinxi/4144_270385066.html)

5.3.1 全焊透的对接焊缝及对接与角接组合焊缝，采取双面焊时，背面应清根后焊接，其焊缝盘算厚度 $h_e$ 关于对接焊缝应为焊接部位较薄的板厚，关于对接与角接组合焊缝(图5.3.1)，其焊缝盘算厚度 $h_e$

应为坡口根部至焊缝两侧外表(不计余高)的最短间隔之和；采取加衬垫单面焊，当坡口情势、尺寸契合本标准表A.0.2~表A.0.4的规则时，其焊缝盘算厚度 $h_e$ 应为坡口根部至焊缝外表(不计余高)的最短间隔。

5.3.2 部分焊透对接焊缝及对接与角接组合焊缝，其焊缝盘算厚度 $h_e$ (图5.3.2)应依据不同的焊接方式、坡口情势及尺寸、焊接地位对坡口深度 $h$ 进行折减，并应契合表5.3.2的规则。

V形坡口  $60^\circ$  及U、J形坡口，当坡口尺寸契合本标准表A.0.5~表A.0.7的规则时，焊缝盘算厚度 $h_e$ 应为坡口深度 $h$ 。

表5.3.2 部分焊透的对接焊缝及对接与角接组合的焊缝盘算厚度

5.3.3 搭接角焊缝及直角角焊缝盘算厚度 $h_e$  (图5.3.3) 应按下列公式盘算 (塞焊和槽焊焊缝盘算厚度 $h_e$ 可按角焊缝的盘算方式肯定)：

1 当间隙 $b \leq 1.5$ 时：

2 当间隙 $1.5 < b \leq 5$ 时：

5.3.4 斜角角焊缝盘算厚度 $h_e$ ，应依据两面角  $\alpha$  按下列公式盘算：

1  $\alpha = 60^\circ \sim 135^\circ$  [图5.3.4 (a)、(b)、(c)]：

当间隙 $b$ 、 $b_1$ 或 $b_2 \leq 1.5$ 时：

当间隙 $1.5 < b$ 、 $b_1$ 或 $b_2 \leq 5$ 时：

式中  $\alpha$ ——两面角，( $^\circ$ )；

$h_f$ ——焊脚尺寸，mm；

$b$ 、 $b_1$ 或 $b_2$ ——焊缝坡口根部间隙，mm。

2  $30^\circ < \alpha < 60^\circ$  [图5.3.4 (d)]：

将公式(5.3.4-1)和公式(5.3.4-2)所盘算的焊缝盘算厚度 $h_e$ 减去折减值 $z$ ，不同焊接条件的折减值 $z$ 应契合表5.3.4的规则。

3  $\alpha < 30^\circ$ ：必需进行焊接工艺评定，肯定焊缝盘算厚度。

表5.3.4  $30^\circ < \alpha < 60^\circ$  时的焊缝盘算厚度折减值 $z$

5.3.5 圆钢与平板、圆钢与圆钢之间的焊缝盘算厚度 $h_e$ 应按下列公式盘算：

1 圆钢与平板衔接[图5.3.5 (a)]：

2 圆钢与圆钢衔接[图5.3.5 ( b ) ] :

式中 1——大圆钢直径, mm ;

2——小圆钢直径, mm ;

——焊缝外表至两个圆钢公切线的间距, mm。