

# 胶管扣管机 方天V32-2.5寸快速换模液压胶管扣管机 胶管接头扣压机

产品名称	胶管扣管机 方天V32-2.5寸快速换模液压胶管扣管机 胶管接头扣压机
公司名称	东莞市方天机械设备有限公司
价格	17500.00/台
规格参数	品牌:方天 型号:V32 扣压范围:6-75mm
公司地址	广东省东莞市茶山镇伟建路60号3号楼101室（注册地址）
联系电话	13560874166

## 产品详情

方天V32-2.5寸快速换模液压胶管扣管机胶管接头扣压机,扣压6-75MM,2分到2.5寸管,适用于各类机械高低压油管、气管、水管、电缆接头、汽车空调管、汽车动力转向管、机油管、汽油供油管,以及建筑配件、日用热水气管的扣压.

方天V32-2.5寸快速换模液压胶管扣管机 胶管接头扣压机 扣压6-75MM,2分到2.5寸管,适用于各类机械高低压油管、气管、水管、电缆接头、汽车空调管、汽车动力转向管、机油管、汽油供油管,以及建筑配件、日用热水气管的扣压.

压管机又叫啤管机,扣管机,啤油喉。该压管机是在压力作用下使金属接头产生变形,从而平稳、地扣压在胶管上的专用设备、如(液压机械、注塑机、挖机、装载机、吊机、汽车空调管),是液压机械厂,挖机维修点的必选设备。本扣管机模块采用双斜面设计,扣压力加大,压管无锥度,使用寿命长,低噪音,具有体积小,重量轻,功能多,开模快,易操作,好维修等优点。

## 适用范围

方天V32-2.5寸快速换模液压胶管扣管机 胶管接头扣压机适用于各类机械高低压油管、气

管、水管、电缆接头、汽车空调管、汽车动力转向管、机油管、汽油供油管，以及建筑配件、日用热水气管的扣压，广泛用于车辆、高压油管压管机、高压油管压管机、工程机械、液压机械、焊割设备等行业。

1) 采用标准扣压模.采用特制扣压模可增加扣压范围

2) 理论最小扣压4毫米

3) 开口直径为设备底模张口直径

4) 130扣压可直接在该底模上使用

5) 液压软管/工业软管

锁管(扣压)范围(毫米) Crimping range ( mm ) 2分-2.5寸 6~ 64

扣压力(千牛)Max. crimping force ( KN ) 6500

扣压精度 Withhold accuracy 0.01

电机功率 ( 千瓦 ) Motor ( KW ) 4-380V/3-220V

系统压力(兆帕)The system pressure ( mpa ) 31.5

排量(升)Displacement ( ml/rev ) 10

开口直径(毫米)Opening without dies ( mm ) 133

模具行程 ( 毫米 ) Opening ( mm )  $\pm 32.5$

模具数量(套)The amount of die 13 ( 14,16,19,22,26,33,34,39 , 45,51,57,63,69 )

电压Voltage 380V/220V-50HZ

整机尺寸(毫米)Size and shape(mm) 860\*600\*1300(L\*W\*H)

净重/毛重G.D/W.D 300/330KG

扣压操作

1. 压管机初次使用时应空载扣压20~30次，观察各部位均正常后方可使用。2. 压管机在冬季使用时应空载扣压20~30次，以使油温增高一些。3. 按下张开按钮，模座张开后，根据所扣压胶管规格选用相应的模具安装在模座上，并调整千分尺刻度。4. 把套好接头的胶管置于压管机头内适当位置，使得一次扣压全部长度。5. 按下扣压按钮执行扣压操作，直至压管机头停止扣压自动张开模具为止。压管试例所选使用模具参照所扣压的塑胶管，如扣压后不满意，微调千分尺后扣压下一根胶管。扣压胶管接头时：扣压尺寸过多，胶管内胶层被压断，造成漏油；扣压尺寸太少，造成漏油和被油压冲脱接头。务必掌握合理扣压度，以接头芯子内孔收缩度为准。