

移动皮带输送机 移动皮带输送机厂家 移动皮带输送机价格

产品名称	移动皮带输送机 移动皮带输送机厂家 移动皮带输送机价格
公司名称	盐山县通利输送机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇西三里村
联系电话	13833702008

产品详情

皮带输送机是很多企业常备的一种输送设备，该设备在作业生产中依靠皮带作为承载部件，起到连续输送成件物品或散装物料的作用。

一、单位时间内的输送量是带式输送机选型的标准之一，而决定输送量的主要因素就是带速。介绍一些带式输送机带速选择的方法：

- 1)带式输送机输送量大、输送带较宽时，应选择较高的带速。
- 2)物料易滚动、粒度大、磨琢性强的，或容易扬尘的以及环境卫生条件要求较高的，宜选用较低带速。
- 3)水平距离输送较长的输送机，应选择较高的带速;输送距离短，而且输送机有大的倾角，则带速就越慢。速应愈慢。
- 4)输送粉尘量大时，带速可取0.8m/s~1m/s;或根据物料特性和工艺要求决定。
- 5)人工配料称重时，带速不应大于1.25m/s。
- 6)采用犁式卸料器时，带速不宜超过2.0m/s。
- 7)采用卸料车时，带速一般不宜超过2.5m/s;当输送细碎物料或小块料时，允许带速为3.15m/s。
- 8)有计量秤时，带速应按自动计量秤的要求决定。
- 9)输送成品物件时，带速一般小于1.25m/s。

橡胶输送带是带式输送机的主要组件之一。输送带的安全稳定运行直接影响到整个输送机生产线的运行;输送带的偏差是带式输送机常见的故障,其及时准确的处理是保证安全稳定运行的保证。有许多现象和偏差原因。有必要针对不同的偏差和原因采用不同的调节方法,以有效地解决该问题。

带式输送机

1.头部驱动辊或尾部反转鼓的轴线不垂直于传送带的中线,从而导致传送带在头辊或尾部重定向鼓上跑出;当感光鼓倾斜时,传送带的两侧都具有弹性。

不一致的程度是,在宽度方向上接收到的牵引力 F_q 也不一致,增大或减小,这将导致传送带在减小的方向上附加移动力 F_y ,从而导致传送带向松弛侧移动,所谓“奔放不紧绷”;调整方法是:对于滚筒等右侧输送机的头辊,右轴承箱应向前移动,输送带转到滚筒的左侧并重复调整,直到将皮带调整到所需位置;在调整驱动器或倒转感光鼓之前将其准确定位。

带式输送机

3.转移点的卸货位置导致传送带偏斜,移动皮带输送机价格,转移点处物料的落料位置对传送带的偏移有很大影响,特别是在上传送带和传送带的投影中在水平面。垂直时效果更大;通常,应考虑上,下带式输送机在转运点的相对高度;相对高度越低,材料的水平速度分量越大,下部皮带的横向冲击力 F_c 越大,材料也难以对中;传送带横截面上的物料发生偏转,移动皮带输送机批发价格,冲击力 F_c 的水平分力 F_y 使传送带滑落。如果物料偏向右侧,则皮带朝左侧移动,反之亦然;对于这种情况下的偏差,在设计过程中应尽可能增加两个输送机的相对高度。受空间限制的带式输送机的上,下漏斗,导槽等的形式和尺寸应更加小心;一般导槽的宽度应约为皮带宽度的五分之三;为了减少或避免皮带的偏离,可以增加挡板材料以改变材料的方向和位置。

皮带机的输送带在使用和保存中应保持清洁避免阳光直射或雨雪浸淋,防止与酸、碱、油类、溶剂等物质接触,移动皮带输送机,并距离发热装置一米以外。

皮带机保存时仓库温度宜保持在18-40 之间,相对湿度宜保持在 50-80 之间。保存期间,皮带机的输送带须成卷放置,不得折迭,放置期间应每季翻动一次。不同类型、规格层数的输送带不直接在一起使用,其接头采用胶接法。输送带的类型、结构、规格、层数应根据使用条件合理选用。

皮带机的输送带运行速度一般不宜大于 2.5米/秒。块度大、磨损性大的物料和使用固定的卸料装置应尽量采用低速。输送机的传动滚筒直径与输送带布层的关系、传动滚筒、改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据皮带机的设计规定,合理选取。给料方向应顺输送带的运行方向,为减小物料下落时对输送带的冲击应采溜槽,减小物料下落距离,移动皮带输送机供应商,输送带受料段应缩短托辊间距和采用缓冲托辊为漏料。皮带机的输送带应采用柔软适度的挡料板,以免档料板过硬,刮破输送带的带面。耐高温钢带输送带是用钢丝纵横编制而成,钢网表面镀锌或镀铜,在钢网上下表面覆盖橡胶层,运输高温物料过程中,整体表面不脱层,使用性能比分层式耐热输送带更可靠。

移动皮带输送机-移动皮带输送机厂家-移动皮带输送机价格由盐山县通利输送机械有限公司提供。盐山县通利输送机械有限公司(www.tonglissjx.com)实力雄厚,信誉可靠,在河北沧州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领通利机械有限公司和您携手步入辉煌,共创美好未来!