

# 耐磨损防撞桥梁伸缩缝橡胶密封条

产品名称	耐磨损防撞桥梁伸缩缝橡胶密封条
公司名称	河北召盼橡塑制品有限公司
价格	1.80/1米
规格参数	河北召盼:橡塑制品有限公司 齐全:支持来样定制 河北:清河县
公司地址	河北省清河县城关工业区28号
联系电话	0319-8186458 13780296358

## 产品详情

耐磨损防撞桥梁伸缩缝橡胶密封条详细介绍 密封条 (Rubber Seal strip) 先后被应用到汽车、门窗、机柜、冰箱、集装箱等各种行业, 根据不同行业的要求, 先后研发出了特有的汽车密封条、机械密封条、门窗密封条等产品。

密封条的分类密封条可以依据断面形状、硫化方法、使用部位和用途、使用材料等几种方法进行分类。按断面形状分类可分为实芯制品(圆形、方形、扁平形断面形状)、中空制品及金属橡胶复合制品等类型。其中, 金属橡胶复合密封条占60%以上。对于橡胶密封条来说断面设计至关重要。首先是密封唇边形状、尺寸设计, 两侧密封唇边应以相同的、大小适当的力从车窗玻璃的两侧接触玻璃。唇边长度、薄厚应当适当, 过厚、过长会使玻璃升降阻力偏大, 过薄、过短又会导致玻璃得不到良好的引导和密封, 产生振动、噪音、漏雨现象; 其次是断面底部形状、尺寸设计, 车窗钢槽断面上有凸起, 其作用是为了装配导槽, 因此, 导槽断面底部应设计出相应结构, 既易于装入, 又能利用密封条自身的弹性附着在钢导槽内, 防止其脱出; 然后是外搭边的形状、尺寸, 为了改善外观, 导槽外饰面应与车身紧密贴合。

按硫化分类 (1) 非连续硫化法 (将挤出胶条按一定长度裁断后, 放入硫化罐硫化, 将挤出成型的胶条半成品放入模型中硫化);

(2) 连续硫化法 (微波连续硫化法、盐浴连续硫化法、热空气连续硫化法等几种方法)。A. 微波连续硫化复合密封条: 微波硫化技术是20世纪70年代国外能源危机之后应用并得到广泛推广的生产技术。采用微波连续硫化技术不仅可以生产由金属芯、实芯胶与海绵胶多种材料复合胶条, 而且, 在节能、提高工作效率等方面较其他连续硫化法装置要好。此技术被公认为生产挤出制品良好的工艺方法。微波加热的特点是热直接在被加热物体内部产生, 而不是像常规那样从外部输入, 这样不仅生热快, 而且分布均匀, 有利于提高产品质量和大大缩短加热所用的时间。B. 盐浴连续硫化密封条: 盐浴硫化采用盐浴体系, 对环境污染较大, 已逐渐被淘汰。C. 热空气硫化密封条: 热空气硫化目前已发展到强风型硫化, 即采用高温、高速热空气硫化 ( $T_{max}: 450^{\circ}C$  和  $V_{max}: 60m/s$ ) 也可达到火焰预处理的作用, 而安全性大大提高