

大口径直缝焊管直销 中山大口径直缝焊管 浦项防腐管道

产品名称	大口径直缝焊管直销 中山大口径直缝焊管 浦项防腐管道
公司名称	佛山市浦项防腐管道有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区乐从镇道教工业区三乐公路北侧15号仓
联系电话	13392762277 13392762277

产品详情

大口径无缝钢管经冷拉、冷轧等冷加工成型的钢材，不经任何热处理而直接交货的状态，称为冷拉或冷轧状态。与热轧（锻）状态相比，冷拉（轧）状态的钢材尺寸精度高、表面质量好、表面粗糙度低，并有较高的力学性能，由于冷拉（轧）状态交货的钢材表面没有氧化皮覆盖，并且存在很大的内应力，大口径直缝焊管的用途，极易遭受腐蚀或生锈，因而冷拉（轧）状态的钢材，其包装、储运均有较严格的要求，一般均需在库房内保管，并应注意库房内的温湿度控制。

螺旋管的常用标准一般分为:SY/T5037-2018（部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管）、GB/T9711.1-1997（国标、也叫石油工业输送钢管交货技术条件部分：级钢管（要求严格的有GB/T9711.2 B级钢管））、API-5L（美国石油协会、也叫管线钢管；其中分为PSL1和PSL2两个级别）、SY/T5040-92（桩用螺旋缝埋弧焊钢管）。

承压流体输送用螺旋缝埋弧焊管主要用于输送石油、的管线，钢管承压能力强，中山大口径直缝焊管，塑性好，便于焊接和加工成型；一般低压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。

当今防腐管道发展现状

防腐管道是在油气田周边利用的基础上发展起来。一开始是石油附属品，随着产量增多，逐渐发展为重要能源，从而带动了管网的大规模建设。

2004年，西气东输一线的建成投产，大口径直缝焊管直销，标志着我国管道进入大规模建设时期。2010年，随着西气东输二线的投产，我国产业步入了发展快车道。当年消费增量超过200亿立方米，作为清洁能源进入越来越多的家庭。

大口径直缝焊管直销-中山大口径直缝焊管-浦项防腐管道由佛山市浦项防腐管道有限公司提供。佛山市浦项防腐管道有限公司（www.fspuxiang.tz1288.com）在钢管这一领域倾注了无限的热忱和热情，浦项防腐管道一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杨总。