

镗铣头 镗铣头图纸 专业镗铣头厂家

产品名称	镗铣头 镗铣头图纸 专业镗铣头厂家
公司名称	高密市锐威机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市井沟镇后李家庄村
联系电话	13070721189

产品详情

22KW铣削动力头

4KW、5.5KW、7.5KW、11KW、15KW、22KW六种驱动力，十二个款式，普遍的被中国各省生产制造龙门铣床，端面铣床及加工生产线的各种生产商所选用。在实际上的加工中，铣头能够在同一个设备中保持铣削，加工好用，遭受了客户的一致认同。此外，铣头在作业全过程中实际操作也比较便捷，作业者只必须掌握好生产制造的速率，搞好一切正常作业的安全生产工作，就能够确保商品高品质、效率高的生产制造。数控镗铣头在数控铣床上安装的机械加工部件的精密镗铣头，称之为数控镗铣头。实际上，铣头的优点特性也有许多，包含铣头构造联接拧紧，刚度大，传输高效率大等。在铣头应用时要充分运用其特性优点，遵循实际操作标准，不但可以确保商品的加工品质，还可以具有设备的维护功效。本商品为我企业在15KW铣削头的基本上开展升级产品研发的高切削专用型铣头，驱动力做到22KW，铣刀盘能够采用600，针对模具钢材、铸造件、铸铁件等加工钢件均可保持一厘米的吃刀，且能够持续作业！强悍的20CrMnTi传动齿轮给与了铣头强劲的切削适配。5级精度为切削铣削的精度出示了强大的主心骨！热烈欢迎诸位顾客购买！

90度铣头应用

90度铣头应用场合

- 1、大型工件固定困难时，简单加工中使用；
- 2、精密工件，一次性固定，镗铣头图纸，需加工多个面时；
- 3、相对基准面，进行任意角度的加工时；
- 4、加工保持在一个特殊角度进行仿形铣削，龙门镗铣头，如球头端铣加工时；
- 5、孔中孔，铣头或者其它工具无法探进孔中加工小孔时；6、加工中心无法加工的斜孔、斜槽等，如发动机、箱壳内部孔。

90度铣头注意事项

- 1、一般铣头均采用非接触式油封，在加工过程中如有使用冷却水，需要在喷水前先运转，并调整冷却水喷嘴方向，使之朝刀具喷水，可避免冷却水渗入本体之虞，以延长寿命。
- 2、避免长时间在最gao转速持续加工运转。
- 3、参照各型号铣头的参数特性，在适当的加工条件下使用。
- 4、使用前，需先确认试运转数分钟热机。每次加工时，需选择适当的转速和进给加工。加工时的转速、进给与切深应以渐进方式做调整，镗铣头，直到获得最da加工效率。
- 5、一般标准铣头加工时，需避免加工会产生灰尘、微粒的材质（如：石墨、碳、镁及其他复合材料等）

高密锐威机械根据客户需求定制各种铣头方案

V7/V5型镗铣头手动、气动锁刀特点:

- 1、由于刀具进给与旋转是同步进行，15KW镗铣头，因此薄或很软的材料也能被有效地加工
- 2、适应性强，可以很方便地调整加工螺纹的直径，螺距及行程
- 3、行程长，附件种类多，可以方便地将单轴攻丝头换成多轴攻丝头，能同时满足用户小批量和大有手批量生产需要
- 4、不断响应用户对钻孔加工的高速化，高精度化要求的方技钻削动力头，为您准备了最适合于贵公司需求的钻削动力头
- 5、钻削动力头，风电工底座型
- 6、主轴旋转由电力，进给及控制压缩空气压力进行的性能价格比最卓越的钻削装配，根据加工条件可以从丰富的机种中选择最适合的型号
- 7、底座型结构的高精度，高刚性钻削装置，主轴电动机采用了高性能，高功率的电动机，具有从低转速到高转速广泛的类型。

镗铣头-镗铣头图纸-专业镗铣头厂家(优质商家)由高密市锐威机械有限公司提供。动力头的性能用途，动力头属于机械进给以卧式工作为主，也有立式、左侧、右侧式样，采用合金钢斜齿轮传动，精密轴承支撑扭矩大噪音低，铣削能达到D6的表面光洁度，动力选用低速大扭矩节能型电机，使用寿命长机能优良。高密市锐威机械有限公司（www.gmrvjx.cn）在数控机床这一领域倾注了无限的热忱和热情，高密锐威机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杜经理。