

# 延铭标牌 铝网蚀刻定制 泰安蚀刻

产品名称	延铭标牌 铝网蚀刻定制 泰安蚀刻
公司名称	深圳市延铭标牌工艺有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区石岩水田捷家宝路9号羿松生态科技园C栋三楼
联系电话	18925261566

## 产品详情

因为突沿容易撕裂下来，在导线的两点之间形成电的拆接。影响侧蚀的因素有很多，下面将概述几点：  
蚀刻方式：浸泡和鼓泡式蚀刻会造成较大的侧蚀，泼溅和喷淋式蚀刻的侧蚀较小，尤以喷淋蚀刻的效果很好。蚀刻液的种类：不同的蚀刻液，其化学组分不相同，蚀刻速率就不一样，蚀刻系数也不一样。  
例如：酸性氯化铜蚀刻液的蚀刻系数通常为3，而碱性氯化铜蚀刻系数可达到4。蚀刻速率：蚀刻速率慢会造成严重侧蚀。提高蚀刻质量与加快蚀刻速率有很大的关系，蚀刻速度越快，基板在蚀刻中停留的时间越短，侧蚀量将越小，蚀刻出的图形会更清晰整齐。

镂空产品的最细线条应在基材厚度的1.2倍以上；表面蚀刻产品的最细线条间隔应在0.16mm左右，泰安蚀刻，这在0.16mm当中黑线与白地的比例视反光度不同可作成1/3、2/2、2/1。双面蚀刻产品的正反菲林片四周应有清晰准确的对准十字线，且正反两张片都要药膜贴近基材。（以铜板为例）板材正面用2400转/分布轮抛光，1.2板材处理达到镜面效果，然后去腊、除油、清洗、干燥待用。1.3网印光致成像感光胶  
因为制作图案极细。显影后无法修补，不锈钢网蚀刻，因此选择好的感光胶尤为重要。我公司选用高氏（coates）光致成像耐蚀油墨，在黄光或红光下用200目丝网满版印刷，头次印抛光面，100℃烘15分钟，第二次印反面，再用100℃烘30分钟，待冷却，表面不粘手，方可进行曝光。1.4曝光吸气晒版机曝光。曝光时间20-100秒不等，线条越细，曝光时间越长，反之则短。1.5显影用3-5%碳酸钠水溶液显影，水温在50℃左右，水泡数秒钟后，蚀刻标牌厂家，用软羊毛刷轻轻将水溶液刷除，然后清水漂洗二次，铝网蚀刻定制，达到完全没有残留胶为止。将湿铜板直接进行蚀刻，也可晾干后再行蚀刻。

一般的比重应控制在18~240Be。溶液PH值的影响

蚀刻液的PH值应保持在8.0~8.8之间。若PH值下降到8.0以下时，将会对金属抗蚀层不利。

另一方面，蚀刻液中的铜不能被完全络合成铜氨络离子，使溶液在槽底形成泥状沉淀，而这些沉淀物能在加热器上结成硬皮，可能会损坏加热器，还会使泵和喷嘴受到堵塞，给蚀刻造成困难。如果溶液 PH 值过高，蚀刻液中的氨过饱和，游离氨便会释放到大气之中，导致环境污染。再说，溶液的 PH 值增大也会增大侧蚀的程度，继而影响蚀刻的精度。

延铭标牌(图)-铝网蚀刻定制-泰安蚀刻由深圳市延铭标牌工艺有限公司提供。深圳市延铭标牌工艺有限公司 ( [www.szymbp.com](http://www.szymbp.com) ) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。延铭标牌——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市宝安区石岩水田捷家宝路9号翠松生态科技园C栋三楼，联系人：廖小姐。