

宝钢NM360耐磨板 聊城财源特钢生产厂

产品名称	宝钢NM360耐磨板 聊城财源特钢生产厂
公司名称	山东财源特钢销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市黑龙江路东首钢材市场C区15库
联系电话	17563504334

产品详情

宝钢NM360耐磨板 (Wear Resistant Steel Plate) 是指供大面积磨损工况条件下使用的特种板材产品。目前，常用的宝钢NM360耐磨板是在韧性、塑性较好的普通低碳钢或者低合金钢表面通过堆焊方法复合一定厚度的硬度较高、耐磨性优良的合金耐磨层而制成的板材产品。另外，还有铸造耐磨钢板和合金淬火耐磨钢板。

宝钢NM360耐磨板主要分为通用型、抗冲击型和耐高温型三类；宝钢NM360耐磨板总厚度小可以达到5.5 (2.5+3) mm，最厚可以达到30 (15+15) mm；宝钢NM360耐磨板可以卷制小直径DN200的耐磨管道，并可加工成耐磨弯头、耐磨三通、耐磨变径管。

宝钢NM360耐磨板堆焊修复工艺有两种，每一种是明弧，还有一种则是埋弧。如果焊接时看得见电弧光的焊接方法就是所谓的明弧焊，如焊条电弧焊、亚弧焊、二保焊。而另一种当然是与其相反的。

宝钢NM360耐磨板堆焊修复是明弧焊的焊接种类不同，其获得的焊接质量、生产效率、劳动强度也各不相同。比如说手工电弧焊虽然在工业应用最广泛，其设备简单价格便宜易维护，操作灵活适应性强；但是其生产效率低，焊接质量可通过调节焊接电源、焊条、焊接工艺参数控制外，还依赖于焊工的操作技术和经验；焊工劳动强度较大，劳动条件差；不适于焊接薄板和特殊金属。

而亚弧焊、二保焊技术是在普通电弧焊的原理的基础上，利用亚气、二氧化碳气体对金属材料的保护，使被焊金属和焊材达到冶金结合的一种焊接技术。几乎适用于焊接所有金属，特别是一些难熔金属；适用于单面焊双面成形，尤其适用于薄板焊接。

由于亚气保护可隔绝空气中的氧气、氮气、氢气等，减少合金元素的烧损，因此可以保证宝钢NM360耐磨板堆焊修复时焊缝致密性好，无飞溅、热影响区窄，宝钢NM360耐磨板，焊件应力、变形、裂纹倾向小焊接质量高。

宝钢NM360耐磨板堆焊修复所用的埋弧焊工艺是一种电弧在焊剂层下燃烧进行焊接的方法，是生产效率较高的机械化焊接方法之一，它的优势在于焊接质量稳定：熔渣隔绝空气的保护效果好，焊缝金属杂质较少，焊接参数可以通过自动调节保持稳定，对焊工技术水平要求不高，焊缝成份稳定，机械性能比较好等等。

它除了减轻手工焊接操作的劳动强度外，它没有弧光辐射及焊接烟很少，不过它不适于焊接薄板和特殊金属的堆焊修复，倒是适用于批量较大，较厚较长的直线及较大直径的环形焊缝的焊接。所以相比之下，不管是宝钢NM360耐磨板堆焊修复工艺中的哪一种，都各有各的特点，以及不同的适用范围。

宝钢NM360耐磨板可以通过激光加工成形，但在这过程中还是会有很多因素会影响宝钢NM360耐磨板城激光成形的效果，包括输入的激光能量、弯曲件的几何尺寸和材料的性能等。它们之间存在着什么样的关系呢？

在宝钢NM360耐磨板的激光弯曲中，能量效应可用材料吸收的能量密度和吸收该能量所用的时间来表示；而能量密度又取决于材料对激光的吸收系数、激光输出功率及相对于弯曲件表面的焦距。实验证明，在输入总能量一定的前提下，大能量密度的输入、短时间的加热有利于增加宝钢NM360耐磨板的弯曲角。

其次，宝钢NM360耐磨板的热物性和力学性能对激光弯曲的影响是较为复杂的，主要将涉及到材料的热膨胀系数、比热容系数、热扩散系数、屈服极限、弹性模量和硬化指数等参数。在同样的工艺条件下，宝钢NM360耐磨板的比热和热导率越大，则成形工程中的温度梯度不明显，产生的弯曲角也就越小。

另外，影响宝钢NM360耐磨板激光弯曲角的几何尺寸因素还有弯曲件的宽度和宝钢NM360耐磨板材厚度。在特定的工艺条件下，厚度的影响主要体现在弯曲角度上，厚度越大，所获得的弯曲角就越小。但是当厚度超过某一极限值时，宝钢NM360耐磨板料将不产生任何塑性弯曲。

当然，宝钢NM360耐磨板料宽度对弯曲角度的影响也很大，通常激光束的直径很小，使得同一时刻被加热材料的范围也很小。板料越宽，刚端作用也就越明显，但是宝钢NM360耐磨板宽超过一定值时，其影响不再显著。

宝钢NM360耐磨板-聊城财源特钢生产厂由山东财源特钢销售有限公司提供。山东财源特钢销售有限公司（www.caiyuantg.cn）是一家从事“耐候钢板，耐磨钢板，锈钢板，进口耐磨钢板，钛钢板”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“Q235NH钢板，SPA-H，NM400,SSAB400”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使财源特钢在板（带）材中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！

