

奥野 昆山韩铝化学表面 奥野染料

产品名称	奥野 昆山韩铝化学表面 奥野染料
公司名称	昆山市韩铝化学表面材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇石浦卫泾大街51号
联系电话	18912671876

产品详情

昆山韩铝公司主要生产由韩国韩铝化学会社提供技术合作的铝氧化用封孔剂、无黄烟镜面光亮剂、自动线化学抛光剂、化学抛光稳定剂、铝皮膜除灰剂、化学打砂剂、氧化油墨、除油粉、脱脂剂、脱漆剂、化妆品铝件专用抛光机、抛光喷枪、抛光蜡、抛光浆等表面前处理用化工产品

除上述阳离子缓染剂外，还有另外一类阳离子缓染剂，即聚合型阳离子缓染剂，如缓染剂A。这类缓染剂分子较大，奥野染料，聚合度达几百，每个大分子含有几百个阳离子基团，代理奥野染料，它不可能进入纤维内部，只能覆盖在纤维表面，使阳离子染料与腈纶的库仑引力大大降低，从而降低染料的上染速率。这类缓染剂的缓染能力比阳离子表面活性剂更强，而且不占据纤维中的染座，对腈纶的染色饱和值不产生影响。

昆山韩铝公司主要生产由韩国韩铝化学会社提供技术合作的铝氧化用封孔剂、无黄烟镜面光亮剂、自动线化学抛光剂、化学抛光稳定剂、铝皮膜除灰剂、化学打砂剂、氧化油墨、除油粉、脱脂剂、脱漆剂、化妆品铝件专用抛光机、抛光喷枪、抛光蜡、抛光浆等表面前处理用化工产品

阳离子染料对腈纶的亲合力大，染色时由于吸附快而扩散慢，容易产生染色不匀现象，而一旦产生染色不匀，很难通过延长染色时间的方法纠正。阳离子染料染色时，为得到均匀的染色结果，应适当降低上染速率。影响阳离子染料上染速率的因素除腈纶的种类外，还有以下几个方面：1.温度温度是控制匀染的重要因素。腈纶用阳离子染料染色时，在75℃以下上染很少，当染色温度达到纤维的玻璃化温度(75-85℃)时，染料的上染速率迅速增加。因此，当染色温度达到纤维的玻璃化温度时，应缓慢升温，一般每2~4 min升温1℃。也可在85~90℃时保温染色一段时间后，奥野代理，再继续升温至沸。

硫化染料这类染料大部分不溶于水和，但能溶解在硫化碱溶液中，溶解后可以直接染着纤维。但也因染液碱性太强，奥野，不适宜于染蛋白质纤维。这类染料色谱较齐，价格低廉，色牢度较好，但色光不鲜艳。分散染料这类染料在水中溶解度很低，颗粒很细，在染液中呈分散体，属于非离子型染料，主要用于涤纶的染色，其染色牢度较高。酸性染料这类染料具有水溶性，大都含有磺酸基、羧基等水溶性基团。可在酸性、弱酸性或中性介质中直接上染蛋白质纤维，但湿处理牢度较差。涂料适合于所有纤维，通

过树脂机械的附着纤维，深色织物会变硬，但套色很准确，大部分耐光牢度好，水洗牢度良好，尤其是中、浅色。奥野-昆山韩铝化学表面-奥野染料由昆山市韩铝化学表面材料有限公司提供。奥野-昆山韩铝化学表面-奥野染料是昆山市韩铝化学表面材料有限公司（www.hlhx.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王总。